

CENTRI DI TORNITURA

# SERIE G ROMI



# ROMI: prodotti di alta qualità sin dal 1930

Sin dalla sua fondazione, l'azienda è nota per essersi focalizzata sulla creazione di prodotti e soluzioni innovative che ne garantiscono la leadership tecnologica tra i maggiori produttori di macchine utensili. Il complesso industriale ROMI si colloca tra i complessi più moderni e produttivi nel settore delle macchine utensili, delle attrezzature per il trattamento delle materie plastiche e delle parti in ghisa di alta qualità.

# I costanti investimenti in Ricerca & Sviluppo si traducono in prodotti di alta tecnologia.

L'elevato livello tecnologico applicato alle attrezzature ROMI consente di offrire prodotti altamente affidabili e caratterizzati da un elevato livello di precisione e di efficienza nonché da grande flessibilità per svariati processi di lavorazione.

Il servizio Ricerca & Sviluppo ROMI focalizza la sua attenzione sull'aumento di competitività dei propri clienti.

# Presenza sul territorio brasiliano e in oltre 60 paesi.

ROMI è presente su tutto il territorio brasiliano con proprie filiali di vendita in grado di offrire assistenza alla clientela grazie ad una vasta offerta di servizi, dal Marketing al servizio Assistenza al Cliente. La copertura dei mercati internazionali è assicurata dalle filiali Romi localizzate negli Stati Uniti, in Messico e in Europa e da una adeguata rete di rivenditori situati in centri logistici strategici a livello mondiale e capaci di offrire servizi ed assistenza ai clienti in ben 5 continenti.





ROMI G 550 / ROMI G 550M

Realizzati in robusta struttura per lavorazioni a piena potenza. I centri di tornitura ROMI G 550 e ROMI G 550M sono stati progettati per operare in realtà produttive caratterizzate da cicli di produzione medio-alti. Potenza e coppia elevate per lavorazioni a piena potenza.

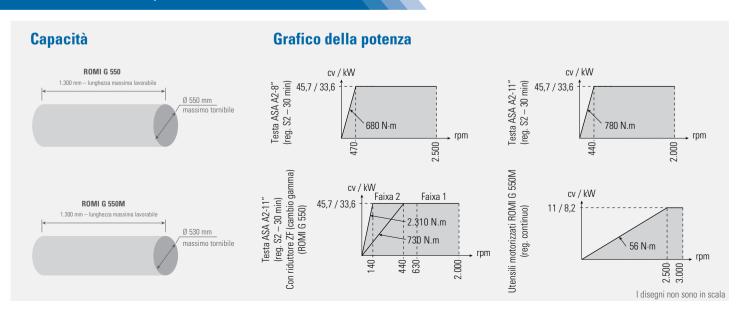
La loro struttura robusta offre la massima rigidità durante le lavorazioni gravose. La stabilità termica e geometrica assicura la massima precisione, prestazioni elevate e grande produttività.

# Potenza, coppia e precisione elevate per cicli di produzione medio-alti.



- Mandrino ASA A2-8" 2.500 rpm o ASA A2-11" 2.000 rpm
- Motore principale: 45,7 cv / 33,6 kW
- Torretta per utensili fissi con disco a 12 posizioni (ROMI G 550)
- Torretta con utensili fissi e motorizzati, 12 posizioni, attacco utensili BMT-75, per operazioni di foratura, fresatura e maschiatura (ROMI G 550M)
- Contropunta a posizionamento programmabile, canotto a comando idraulico, e contropunta rotante incorporata (built-in) CM-5
- CNC Siemens Sinumerik 828D, con schermo touchscreen a colori LCD, 15"

# ROMI **G 550 / G 550M**



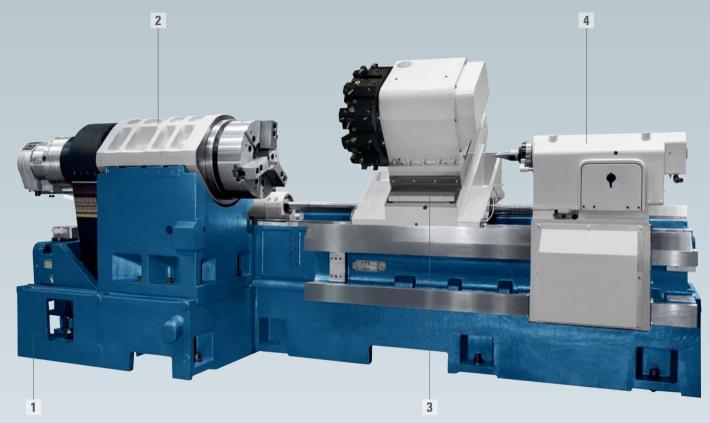












# **STRUTTURA**

# 1 Struttura

Il robusto basamento monoblocco è stato progettato per garantire stabilità e rigidità durante le lavorazioni a piena potenza. Le guide piane e prismatiche, temprate e rettificate, assicurano elevate prestazioni durante i movimenti, l'assorbimento delle vibrazioni ed una precisa lavorazione.

#### 2 Testa

La resistente cartuccia mandrino è sostenuta da cuscinetti ad alta precisione e assicura le migliori prestazioni anche durante le operazioni di taglio più gravose. La sede simmetrica della cartuccia, separata dalla propria base a mezzo di piastre isolanti, riduce il trasferimento di calore alla base stessa e minimizza il disassamento del centro mandrino.

# 3 Guide carro trasversale

Il carro trasversale scorre su guide piane, temprate e rettificate, ed assicura rigidità e stabilità durante i cicli di lavoro gravosi. Le guide sono rivestite in turcite, un materiale a basso coefficiente di attrito, ed assicurano le migliori prestazioni durante la movimentazione e le accelerazioni.

## 4 Contropunta

Dotata di canotto a comando idraulico, la contropunta è progettata in modo da garantire precisione e stabilità elevate anche durante le lavorazioni gravose.

Caratteristiche della contropunta:

- Posizionamento automatico del corpo (della contropunta)
- Sistema di bloccaggio idraulico all'interno del basamento
- Contropunta rotante: assicura maggiore rigidità e riduce le vibrazioni durante la lavorazione di sgrossatura pesante



# Tecnologia, performance ed affidabilità

# **CNC Siemens Sinumerik 828D**

Monitor LCD a colori da 15" con tasti funzione per la selezione e l'attivazione delle stesse, schermo in lingua italiana, interfacce di comunicazione: porta USB ed interfaccia ethernet (opzionale), fornendo all'utente la flessibilità per caricare programmi e parametri.

Offre eccellenti risorse per la creazione e la modifica di programmi di lavorazione, quali cicli fissi per tornitura e foratura, funzioni di interpolazione lineare e circolare, funzioni

di filettatura, funzioni di riferimento, sistemi di coordinate, 512 coppie di correzioni di usura utensile, gestione ciclo di vita utensile, 5 Mbyte di memoria, editing in background e risorse eccellenti per la simulazione della lavorazione 2D. Inoltre, è disponibile anche la guida al programma del sistema di conversazione che consente la creazione di programmi di lavorazione in modo semplice e rapido, attraverso risorse grafiche, senza necessità di codici ISO.



Specifiche tecniche			ROMI G 550		ROMI G 550M	
Capacità						
Diametro massimo in rotazione		mm	685		685	
Diametro massimo tornibile		mm	550		530	
Lunghezza massima tornibile (tra i centri)		mm	1.300		1.300	
Corsa trasversale (asse X)		mm	280		280	
Corsa longitudinale (asse Z)		mm	1.340		1.340	
Testa						
Naso mandrino		ASA	A2-8"	A2-11"	A2-8"	A2-11"
Foro passante mandrino		mm	104	142	104	142
Diametro interno del cuscinetto del mandrino (frontale)		mm	150	200	150	200
Range di velocità						
Accoppiamento diretto		rpm	2 a 2.500	2 a 2.000	2 a 2.500	2 a 2.000
Con riduttore (ZF)	Range 1	rpm	-	6 a 630	-	-
	Range 2	rpm	-	2 a 2.000	-	-
Avanzamenti						
Rapido (Asse X)		m/min	20		20	
Rapido (Asse Z)		m/min	24		24	
Torretta			Torretta tipo T		Torretta tipo M	
Numero di utensili/posizioni		un	12		12	
Tipo portautensili			ROMI		BMT-75	
Sezione utensile: quadrata		mm	32 x 32		25 x 25	
Sezione utensile: barra (diametro)		mm	Ø 50		Ø 50	
Portautensili motorizzati, assiale		DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Portautensili motorizzati, radiale		DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Velocità (utensile motorizz.)		rpm	-		3 a 3.000	
Motore utensili motorizz (reg. continuo)		cv / kW	-		11 / 8,2	
Contropunta						
Corsa corpo		mm	1.143		1.143	
Corsa canotto		mm	130		130	
Diametro canotto		mm	120		120	
Posizionamento corpo			automatico		automatico	
Bloccaggio del corpo			idraulico		idraulico	
Attivazione canotto			idraulico		idraulico	
Attacco cono canotto		CM	5 (built-in)		5 (built-in)	
Potenza installata						
Motore principale c.a. (regime S2 - 30min)		cv / kW	45,7 / 33,6		45,7 / 33,6	
Potenza totale installata		kVA	50		50	
Dimensioni e peso (ap	ppross.)*					
Spazio al suolo richiesto		mm	6.320 x 2.310		6.320 x 2.310	
Peso netto (appross.)		kg	8.780		8.780	

<sup>(\*)</sup> Sin extractor de virutas



TCA: i trucioli più piccoli di 0,5 mm possono contaminare il serbatoio e richiedere una pulizia frequente / agglomerati di trucioli o trucioli di dimensioni superiori a 50 mm possono bloccare il convogliatore

TCE: trucioli corti più piccoli di 5 mm possono contaminare il serbatoio e richiedere una pulizia frequente











Brasile

Stati Uniti

Germania

Inghilterra

Francia









Spagna

Italia

Messico

Germania - B+W



 $\mathsf{W}\,\mathsf{W}\,\mathsf{W}$  . R 0 M I . C 0 M

## ROMI S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5 Santa Bárbara d'Oeste SP 13459 057 Brazil +55 (19) 3455 9000

#### América Latina

+55 (19) 3455 9642 export-mf@romi.com

#### Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57 72760 Reutlingen, Germany + 49 7121 315-0

info@burkhardt-weber.de www.burkhardt-weber.de

ROMI BW Machine Tools Ltd

1845 Airport Exchange Blvd

Erlanger KY – 41018 USA

+1 (859) 647 7566

sales@romiusa.com

www.romiusa.com

# ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57 72760 Reutlingen, Germany + 49 7121 315-604 sales@romi-europa.de

sales@romi-europa.de www.romi-europa.de

**ROMI France SAS** 

Parc de Genève, 240

+33 4 37 25 60 70

infos@romifrance.fr

www.romifrance.fr

ST Priest

Rue Ferdinand Perrier 69800

#### **ROMI Machines UK Limited** Leigh Road

Leigh Road Swift Valley Industrial Estate Rugby CV21 1DS +44 1788 544221

sales@romiuk.com www.romiuk.com

## **ROMI Maquinas España**

C/ Telemática, 9 - Poligono Industrial La Ferreria - 08110 Montcada I Reixac - Barcelona +34 93 719 4926 info@romi.es www.romi.es

## ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle Gral. Mariano Arista 54, bodega 19 Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo C.O. 11230, CDMX, México +521 55 9154 5851

ventasmx@romi.com www.romimexico.com

### ROMI Itália Srl

Via Morigi, 33 – 29020 Gossolengo (PC) – Italy +39 0523 778 956 commericale@romiitalia.it www.romiitalia.it





ISO 9001:2015 Certificate No. 31120



Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso. Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.