



| ROMI C 1100H | ROMI C 1290H | ROMI C 1300H | ROMI C 1300HBB
| ROMI C 1600H | ROMI C 1800H | ROMI C 2100H | ROMI C 2200H | ROMI C 2600H

TORNI CNC GRANDI CARICHI

SERIE **C ROMI**

Vista del sito industriale ROMI, a Santa Bárbara d'Oeste - SP, Brasile



INNOVAZIONE + QUALITÀ

ROMI: prodotti di alta qualità sin dal 1930.

Sin dalla sua fondazione, l'azienda è nota per essersi focalizzata sulla creazione di prodotti e soluzioni innovative che ne garantiscono la leadership tecnologica tra i maggiori produttori di macchine utensili. Il complesso industriale ROMI si colloca tra i complessi più moderni e produttivi nel settore delle macchine utensili, delle attrezzature per il trattamento delle materie plastiche e delle parti in ghisa di alta qualità.

I costanti investimenti in Ricerca & Sviluppo si traducono in prodotti di alta tecnologia.

L'elevato livello tecnologico applicato alle attrezzature ROMI consente di offrire prodotti altamente affidabili e caratterizzati da un elevato livello di precisione e di efficienza nonché da grande flessibilità per svariati processi di lavorazione.

Il servizio Ricerca & Sviluppo ROMI focalizza la sua attenzione sull'aumento di competitività dei propri clienti.

Presenza sul territorio brasiliano e in oltre 60 paesi.

ROMI è presente su tutto il territorio brasiliano con proprie filiali di vendita in grado di offrire assistenza alla clientela grazie ad una vasta offerta di servizi, dal Marketing al servizio Assistenza al Cliente. La copertura dei mercati internazionali è assicurata dalle filiali Romi localizzate negli Stati Uniti, in Messico e in Europa e da una adeguata rete di rivenditori situati in centri logistici strategici a livello mondiale e capaci di offrire servizi ed assistenza ai clienti in ben 5 continenti.



ROMI SERIE C



| ROMI C 1100H | ROMI C 1290H | ROMI C 1300H / C 1300HBB | ROMI C 1600H | ROMI C 1800H | ROMI C 2100H | ROMI C 2200H | ROMI C 2600H

Flessibilità e massima produttività per numerose applicazioni.

I torni CNC ROMI della Serie C sono macchine estremamente versatili adatte ad eseguire la lavorazione di svariate tipologie di particolari e in grado di offrire livelli elevati di potenza, movimenti rapidi e massima precisione di lavorazione.

Sono particolarmente adatti e utilizzati nei settori oil & gas, degli zuccherifici, nell'industria navale, nelle acciaierie e nei settori energetici dell'industria pesante. Essi hanno una struttura robusta con un basamento mono blocco di ghisa sferoidale e appositi scarichi per l'evacuazione dei trucioli e del liquido refrigerante.

Macchine robuste per lavorazioni gravose ad elevata efficienza e produttività.



- Mandrino ASA A2-20"
- Foro passante mandrino: \varnothing 375 mm
- Tornibile su basamento: \varnothing 1.110 mm (ROMI C 1100H)
 \varnothing 1.330 mm (ROMI C 1290H)
- Motore principale: 72 hp / 53 kW
- Contropunta a spostamento motorizzato, canotto manuale con contropunta rotante incorporata e compensata per mezzo di molle, con sistema di monitoraggio della forza di spinta per mezzo di celle di carico, con lubrificazione manuale.
- CNC Siemens 840D in grado di offrire affidabilità e prestazioni estremamente elevate

ROMI C 1100H / C 1290H

Capacità

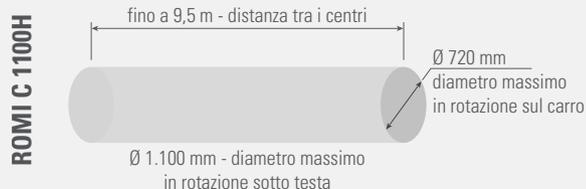
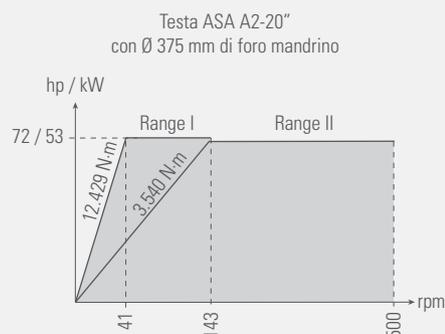


Grafico della potenza





Tecnologia, prestazioni ed affidabilità per la lavorazione e riparazione di grandi particolari.



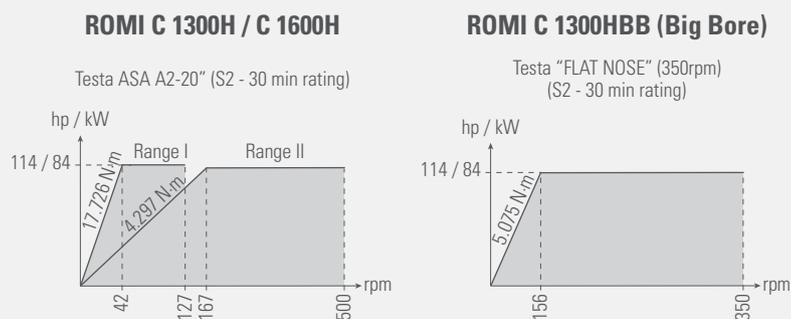
- Mandrino ASA A2-20", Ø 305 mm foro passante
- Mandrino Flat Nose, Ø 575 mm foro passante (ROMI C 1300HBB - Big Bore)
- Tornibile su basamento: Ø 1.300 mm (ROMI C 1300H / C 1300HBB)
Ø 1.600 mm (ROMI C 1600H)
- Motore principale (30 min. rating): 114 hp / 84 kW
- Contropunta a spostamento motorizzato, canotto manuale con contropunta rotante incorporata e compensata per mezzo di molle, con sistema di monitoraggio della forza di spinta per mezzo di celle di carico.
- CNC Siemens 840D in grado di offrire affidabilità e prestazioni estremamente elevate

ROMI C 1300H / C 1600H / C 1300HBB

Capacità



Grafico della potenza



Macchine estremamente robuste per le lavorazioni gravose ad elevata efficienza e produttività.



- Mandrino ASA A2-20", Ø 305 mm foro passante
- Tornibile su basamento: Ø 1.800 mm (ROMI C 1800H)
Ø 2.150 mm (ROMI C 2100H)
- Motore principale (30 min. rating): 114 hp / 84 kW
- Contropunta a spostamento motorizzato, canotto manuale con contropunta rotante incorporata e compensata per mezzo di molle, con sistema di monitoraggio della forza di spinta per mezzo di celle di carico
- Sistema di controllo CNC Siemens 840D in grado di offrire affidabilità e prestazioni estremamente elevate

ROMI C 1800H / C 2100H

Capacità

ROMI C 1800H

fino a 10 m - distanza tra i centri

Ø 1.800 mm - diametro massimo in rotazione sotto testa

Ø 1.200 mm diametro massimo in rotazione sul carro (slitta lunga)

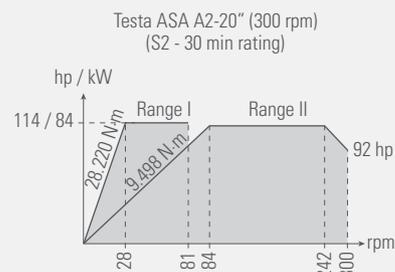
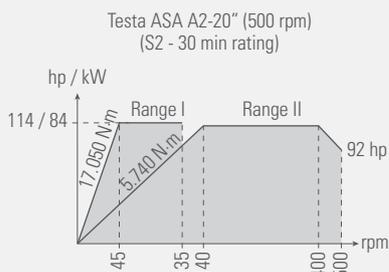
ROMI C 2100H

fino a 10 m - distanza tra i centri

Ø 2.150 mm - diametro massimo in rotazione sotto testa

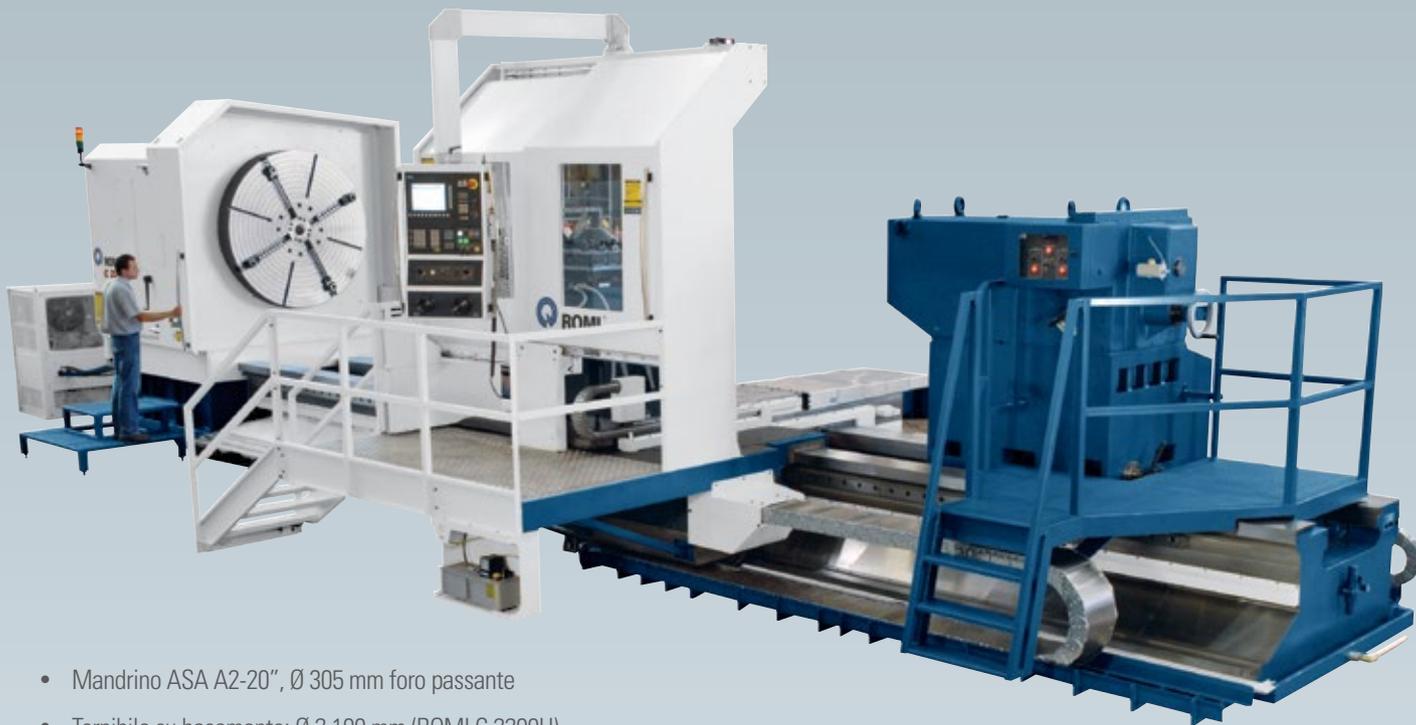
Ø 1.600 mm diametro massimo in rotazione sul carro (slitta lunga)

Grafico della potenza





La qualità della progettazione e il processo di fabbricazione assicurano la massima affidabilità ed efficienza di lavoro.



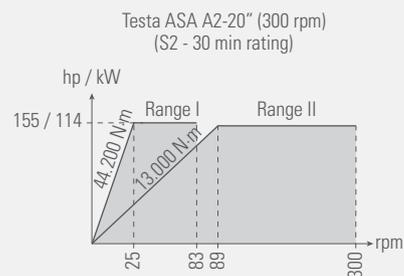
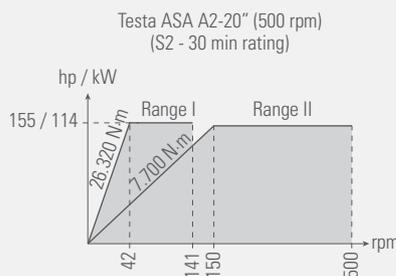
- Mandrino ASA A2-20", Ø 305 mm foro passante
- Tornibile su basamento: Ø 2.100 mm (ROMI C 2200H)
Ø 2.580 mm (ROMI C 2600H)
- Motore principale (30 min. rating): 155 hp / 114 kW
- Contropunta a spostamento motorizzato, canotto manuale con contropunta rotante incorporata e compensata per mezzo di molle, con sistema di monitoraggio della forza di spinta per mezzo di celle di carico
- Sistema di controllo CNC Siemens 840D in grado di offrire affidabilità e prestazioni estremamente elevate

ROMI C 2200H / C 2600H

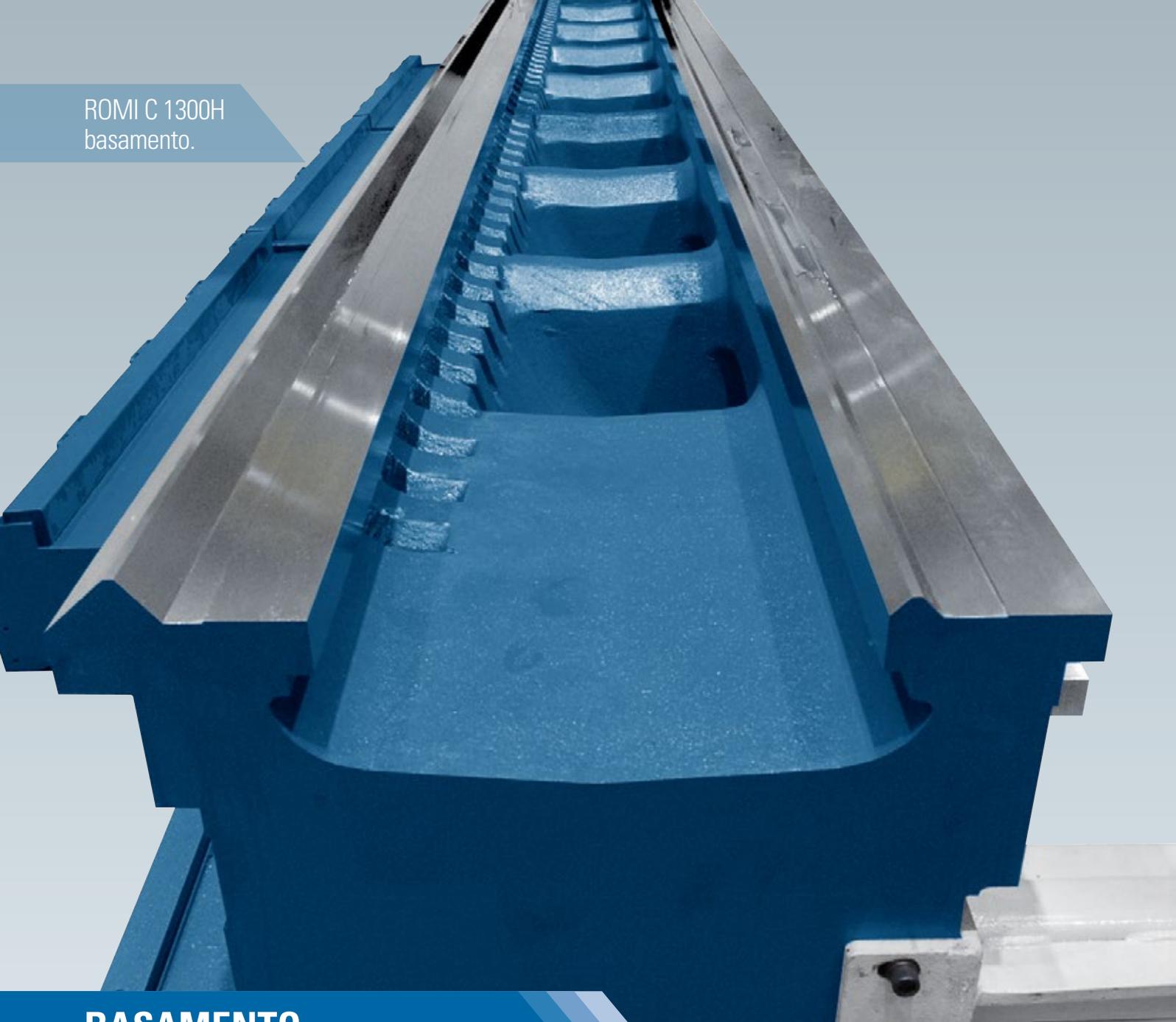
Capacità



Gráfico della potenza



ROMI C 1300H
basamento.



BASAMENTO



ROMI C 1300H Basamento

Basamento in monoblocco robusto in ghisa lamellare. Elevata rigidità, assorbimento ottimale delle vibrazioni prodotte durante le lavorazioni, assicurando massima stabilità e grande precisione durante la lavorazione a piena potenza. Il basamento costituisce un'ottimo supporto dei componenti ed è fissato alle fondamenta per mezzo di dispositivi di livellamento e di allineamento.

Guide

Costituiscono un sistema ad auto-regolazione che assicura il contatto permanente della slitta trasversale sul basamento.



ROMI C 2200H
basamento.



Cremagliera (Güdel) per la
movimentazione longitudinale
della slitta.

Cremagliera per la
movimentazione della
contropunta



ROMI C 2200H Lavorazione del basamento

Struttura in robusta ghisa, con nervature interne in grado di assorbire gli alti sforzi generati durante le lavorazioni pesanti.

Mandrino ASA A2-20"
ROMI C 1300H / C 1600H



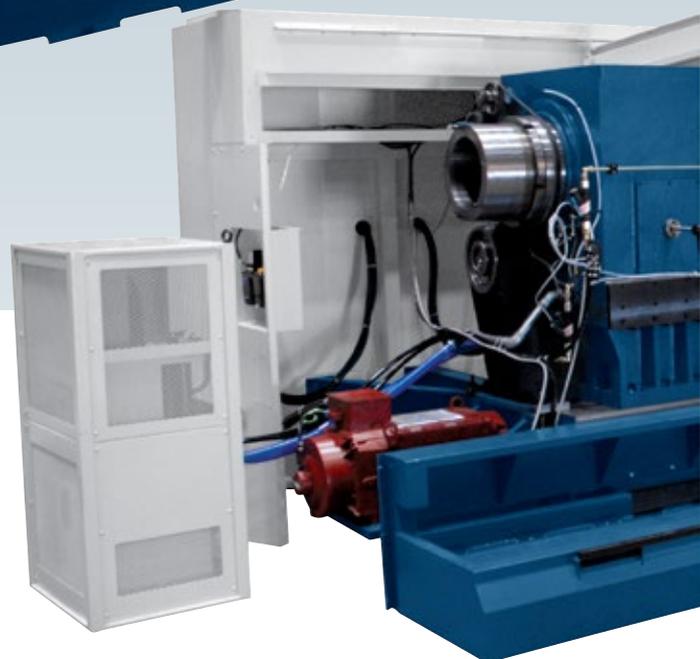
Ingranaggi del sistema di trasmissione della testa con denti temprati e rettificati realizzati per sostenere gli sforzi elevati durante le condizioni di lavoro più gravose.

TESTA

Struttura in robusta ghisa, con nervature interne in grado di assorbire gli alti sforzi generati durante le lavorazioni pesanti.

Il mandrino è supportato da cuscinetti di precisione Timken. L'elevata capacità di carico dei cuscinetti offre elevata rigidità e capacità di assorbire le vibrazioni durante le condizioni di taglio più gravose per la realizzazione di particolari di grande precisione geometrica.

La motorizzazione avviene per mezzo di un motore AC con pulegge e cinghie poly-V scanalate, con coppia elevata e velocità a variazione continua.



Sistema di lubrificazione della testa

Assicura la perfetta lubrificazione di tutti i componenti della testa ad una temperatura di esercizio ottimale. Il sistema è dotato di uno scambiatore di calore aria/olio munito di termostato per mantenere le temperature al di sotto di 40 °C. È equipaggiato di un sistema di dosaggio e di sensori di flusso digitali oltre ad elementi magnetici e filtro di aspirazione per proteggere i cuscinetti e gli ingranaggi dalla contaminazione di impurità.



Offre elevata capacità di carico,
rigidità e assorbimento delle vibrazioni.



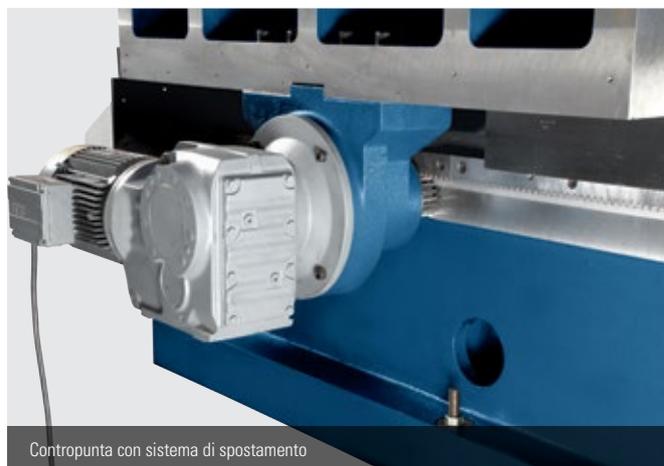
ROMI C 1300H / C 1600H
Contropunta

CONTROPUNTA

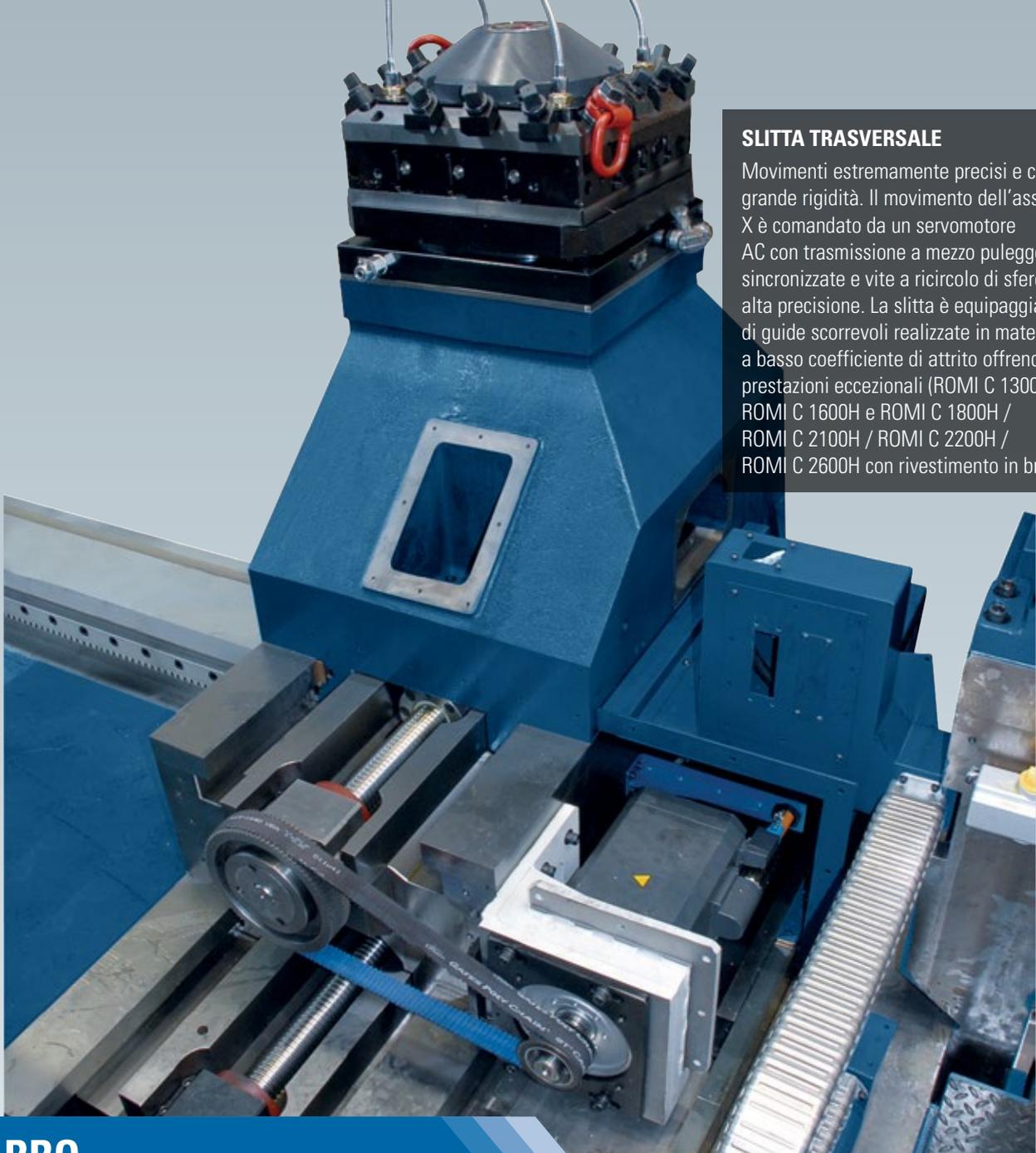
Canotto manuale con contropunta rotante e cuscinetti ad alta precisione. Il canotto è dotato di un sistema di monitoraggio della forza di spinta che utilizza mediante celle di carico. Gli spostamenti avvengono a mezzo di un moto-riduttore e di un sistema cremagliera/pignone.



Contropunta -
ROMI C 2200H
/ C 2600H, con
piattaforma
per operatore



Contropunta con sistema di spostamento



SLITTA TRASVERSALE

Movimenti estremamente precisi e con grande rigidità. Il movimento dell'asse X è comandato da un servomotore AC con trasmissione a mezzo pulegge sincronizzate e vite a ricircolo di sfere ad alta precisione. La slitta è equipaggiata di guide scorrevoli realizzate in materiale a basso coefficiente di attrito offrendo prestazioni eccezionali (ROMI C 1300H / ROMI C 1600H e ROMI C 1800H / ROMI C 2100H / ROMI C 2200H / ROMI C 2600H con rivestimento in bronzo).

CARRO

Slitta longitudinale

Azionamento per mezzo di servomotore con sistema a doppio pignone pre-caricato (Redex) che agisce sulla cremagliera di precisione del basamento (Güdel), lettura del posizionamento a mezzo riga ottica (Heidenhain) (ROMI C 1800H / ROMI C 2100H / ROMI C 2200H / ROMI C 2600H / e ROMI C 1300H / ROMI C 1600H da 6,5 a 12,5 m tra i centri).

Azionamento per mezzo di servomotore con vite a ricircolo di sfere ad alta precisione (ROMI C 1300H / ROMI C 1600H da 3,5 a 5 m tra i centri).

Guide realizzate in materiale a basso coefficiente di attrito adatte a garantire prestazioni eccezionali (ROMI C 1100H / ROMI C 1290H / ROMI C 1300H / ROMI C 1600H / ROMI C 1300HBB e ROMI C 1800H / ROMI C 2100H / ROMI C 2200H / ROMI C 2600H con rivestimento in bronzo).



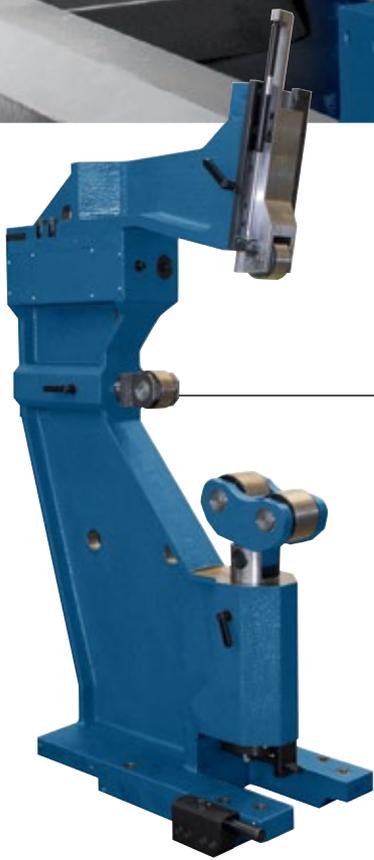
Sistema a doppio pignone pre-caricato (Redex)



Lunetta a U (opzionale)

Dotata di 5 cartucce con rulli per la regolazione del diametro. Lo spostamento del corpo della lunetta avviene per mezzo della slitta longitudinale.

LUNETTE



Lunetta a C (opzionale) Lunetta a tavola (opzionale)

Con rulli e regolazione manuale del diametro.

Con sistema di trascinamento per il posizionamento con la slitta longitudinale.



Torretta elettrica per utensili motorizzati con asse Y (opzionale)

Disco utensili a 12 stazioni VDI-60 per utensili motorizzati, 10 HP (7,5 kW) 2.500 rpm (max).



TORRETTE



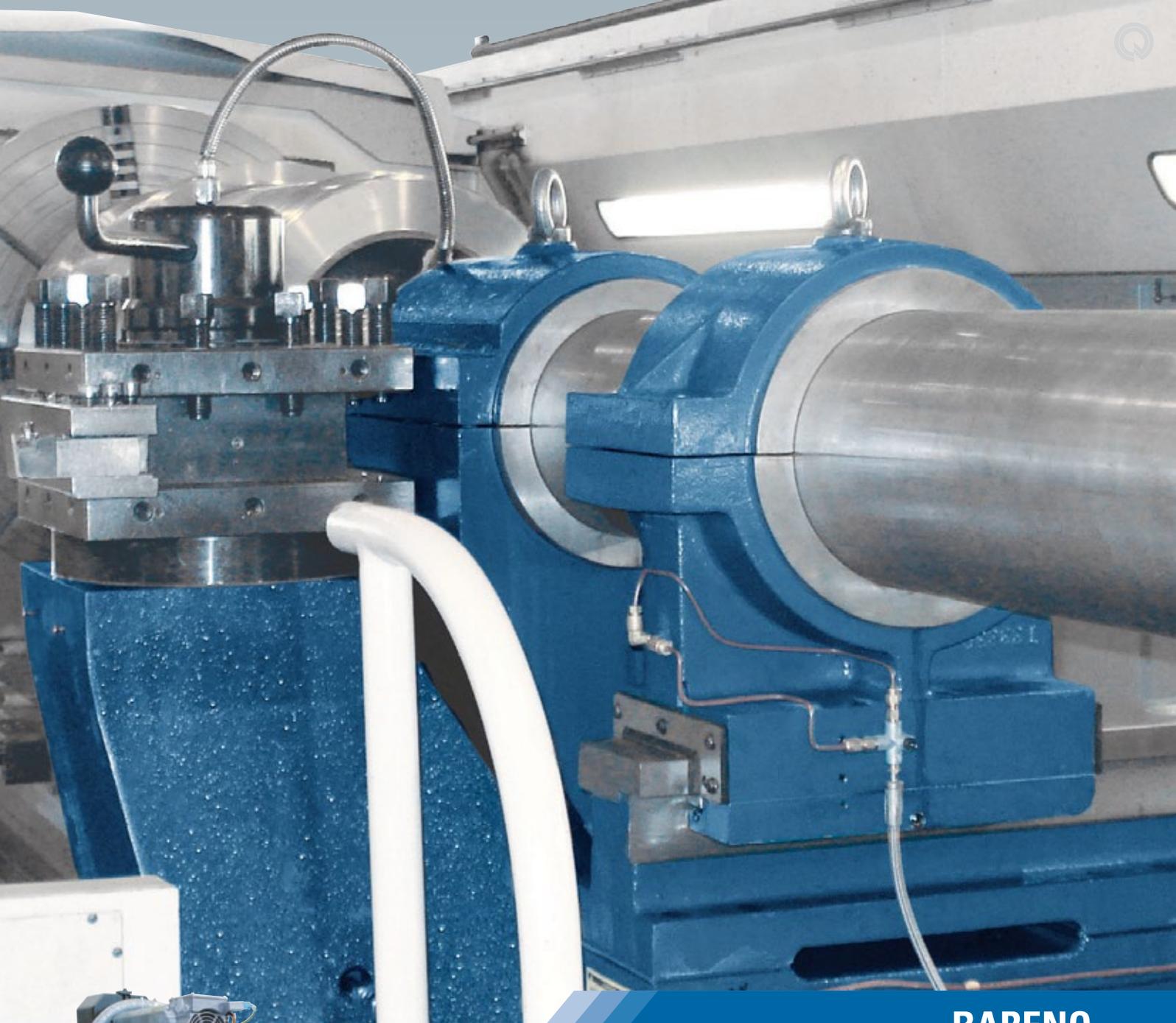
Torrette (opzionali)

I torni CNC della Serie C Romi per lavorazioni pesanti possono essere equipaggiati di diversi tipi di torrette estremamente robuste per soddisfare le più svariate esigenze.



Torretta quadra, verticale, a comando elettrico - 4 stazioni

Torretta quadra, manuale - 4 stazioni



BARENO



Testata di fresatura con asse Y (opzionale)
 Cono mandrino ISO-50 - 16 HP / 12 kW, 2.500 rpm (max)



Testata di fresatura (opzionale)
 Cono mandrino ISO-50 - 10 HP / 7,5 kW, 2.500 rpm (max)

Portabareno

Sistema a doppio supporto del bareno. La sua robusta struttura garantisce la massima rigidità e l'assorbimento delle vibrazioni durante i cicli di lavorazione a piena potenza.



PIATTAFORMA

I torni CNC ROMI C 1800 H/ ROMI C 2100 H/ ROMIC 2200 H e ROMI C 2600H dispongono di una piattaforma che facilita l'accesso dell'operatore al pannello di controllo, al particolare a alla torretta rendendo più agevoli tutte le altre operazioni di settaggio della macchina.

Per garantire la sicurezza dell'operatore, la piattaforma è dotata di riparo anteriore, porta con interblocchi elettrici.

PIATTAFORMA

Asse C (opzionale)

Sistema meccanico con servomotore indipendente accoppiato al mandrino. Consente di posizionare il mandrino su un angolo qualsiasi e di eseguire le interpolazioni durante i processi di lavorazione.





CNC

Tecnologia, prestazioni elevate ed affidabilità

I torni orizzontali CNC ROMI della Serie C sono equipaggiati con CNC Siemens Sinumerik 840D che offre all'utente la massima facilità di programmazione.

CNC Siemens Sinumerik 840D con schermo a colori LCD 10.4", porta USB e interfaccia Ethernet per la rete di stabilimento offre la massima flessibilità per il caricamento dei programmi e l'impostazione dei parametri.

Programmazione conversazionale grazie al ProgramGUIDE

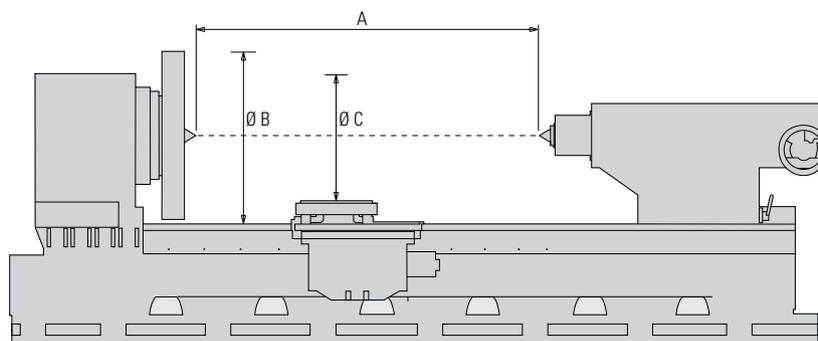
Il ProgramGUIDE, di cui dispone il CNC Siemens Sinumerik 840D, facilita la creazione di programmi attraverso l'immissione di dati nelle pagine "conversazionali" e di simulazioni grafiche in modo univoco. La programmazione è estremamente semplificata utilizzando i cicli fissi di foratura, alesatura, maschiatura e fresatura e cicli di taglio a profilo libero.

Specifiche tecniche		ROMI C 1100H	ROMI C 1290H	ROMI C 1300H	ROMI C 1600H	ROMI C 1300HBB	ROMI C 1800H	ROMI C 2100H	ROMI C 2200H	ROMI C 2600H
Capacità										
Altezza centri	mm	560	675	670	820	670	900	1.100	1.060	1.310
Distanza tra i centri	m	2,0 / 3,5 / 5,0 / 6,5 / 8,0 / 9,5	3,5 / 5,0	3,5 / 5 / 6,5 / 8 / 9,5 / 11 / 12,5		3,5 / 5	4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10		4 / 6 / 8 / 10 / 12	
Tornibile su basamento	mm	1.110	1.330	1.300	1.600	1.300	1.800	2.150	2.100	2.580
Tornibile su lati slitta		1.055	1.280	900	1.200	900	1.200	1.600	1.500	2.030
Tornibile su slitta trasversale (carro corto)	mm	-			-	-	1.600	1.800	1.600	2.030
Tornibile su slitta trasversale	mm	720	950	900	1.200	900	1.200	1.600	1.500	2.030
Corsa trasversale (asse X)	mm	600		820		820	940	940	1.120	1.120
Corsa trasversale - corta (asse X)	mm	-		-		-	-		500	500
Corsa longitudinale (asse Z)	mm	2.140 / 3.665 / 5.190 / 6.715 / 8.240 / 9.765	3.665 / 5.190	3.605 / 5.105 / 6.605 / 8.105 / 9.605		3.605 / 5.105	4.210 / 5.710 / 7.210 / 8.710 / 10.210		4.110 / 6.110 / 8.110 / 10.110 / 12.110	
Peso max. tra i centri a 50 rpm - ASA A2-15" (*)	kg	-		15.000		22.000	-		-	
Peso max. tra i centri a 50 rpm - ASA A2-20" (*)	kg	15.000		22.000		-	30.000		50.000	
Basamento										
Larghezza	mm	600		800		800	1.400		1.840	
Altezza	mm	490		720		720	760		800	
Mandrino										
Naso mandrino	ASA	A2-20"		A2-20"		Naso piatto	A2-20"	A2-20"	A2-20"	A2-20"
Diametro foro passante del mandrino	mm	375		305		575	305	305	305	305
Velocità (*)	rpm	1 a 500		1 a 500		1 a 350	1 a 500	1 a 300	1 a 500	1 a 300
Range I	rpm	1 a 142		1 a 125		-	1 a 168	1 a 100	1 a 150	1 a 89
Range II	rpm	1 a 500		1 a 500		-	1 a 500	1 a 300	1 a 500	1 a 300
Coppia max consentita	N.m	12.429		17.726		5.075	17.050	28.220	26.320	44.200
Diametro interno cuscinetto anteriore	mm	431,8		431,8		660	431,8	431,8	431,8	431,8
Avanzamenti										
Rapido (Asse Z)	m/min	8 (2,0 a 3,5 m tra i centri di tornio)		10 (6,5 a 9,5 m tra i centri di tornio)		5 (3,5 a 5 m tra i centri di tornio)	8		8	
		5 (5 m tra i centri di tornio)								
		10 (6,5 a 9,5 m tra i centri di tornio)								
Rapido (Asse X)	m/min	8		8		8		8		
Contropunta										
Posizionamento corpo		Trasc. Con slitta		Con servo		Con servo		Con servo		Con servo
Canotto		Manuale (std) Idraulico (opz.)		Manuale (std) Idraulico (opz.)		Manuale (std) Idraulico (opz.)		Manuale (std) Idraulico (opz.)		Manuale (std) Idraulico (opz.)
Corsa canotto	mm	300		300		300		300		450
Diametro canotto	mm	200		290		290		290		330
Contropunta rotante (incorporata)	m	-		80 x 60°		80 x 60°		85 x 60°		100 x 60°
Potenza installata										
Motore principale AC S2 - 30 min rating (in continuo)	hp/kW	72 / 53		114 / 84 (82 / 60)		114 / 84 (82 / 60)		114 / 84 (82 / 60)		155 / 114 (96 / 70)
Potenza totale installata	kVA	60		95		95		100		150
Dimensioni e pesi (valori appross.) (**)		2,0 m tra i centri di tornio		3,5 m tra i centri di tornio		3,5 m tra i centri di tornio		4,0 m tra i centri di tornio		6,0 m tra i centri di tornio
Spazio al suolo (lunghezza x larghezza)	m	6,87 x 4,87		8,78 x 4,5		8,78 x 4,5		9,0 x 3,6		11,8 x 4,5
Peso netto (appross.)	Kg	18.000		28.420		28.420		44.000		61.000

(*) Ulteriori caratteristiche disponibili su richiesta (interesse, peso max. consentito tra i centri, potenza e rotazione)

(**) Aumento di peso ogni 1.500 mm di basamento = 2.500 kg (ROMI C 1100H / C 1290H)
Aumento di peso ogni 1.500 mm di basamento = 2.500 kg (ROMI C 1300H / C 1600H)
Aumento di peso ogni 1.500 mm di basamento = 4.000 kg (ROMI C 1800H / C 2100H)
Aumento di peso ogni 2.000 mm di basamento = 6.000 kg (ROMI C 2200H / C 2600H)

Layout di lavoro



	A (m)	Ø B (m)	Ø C (m)
ROMI C 1100H	2,0 / 3,5 / 5,0 / 6,5 / 8,0 / 9,5	1.100	720
ROMI C 1290H	3,5 / 5,0	1.330	950
ROMI C 1300H	3,5 / 5,0 / 6,5 / 8,0 / 9,5 / 11,0 / 12,5	1.300	900
ROMI C 1600H	3,5 / 5,0 / 6,5 / 8,0 / 9,5 / 11,0 / 12,5	1.600	1.200
ROMI C 1300HBB	3,5 / 5,0	1.300	900
ROMI C 1800H	4,0 / 5,5 / 7,0 / 8,5 / 10,0	1.800	1.200 (carrelli lunghi) / 1.600 (carrelli corti)
ROMI C 2100H	4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10	2.150	1.600 (carrelli lunghi) / 1.800 (carrelli corti)
ROMI C 2200H	4 / 6 / 8 / 10 / 12	2.100	1.500 (carrelli lunghi) / 1.600 (carrelli corti)
ROMI C 2600H	4 / 6 / 8 / 10 / 12	2.580	2.030 (carrelli lunghi) / 2.030 (carrelli corti)

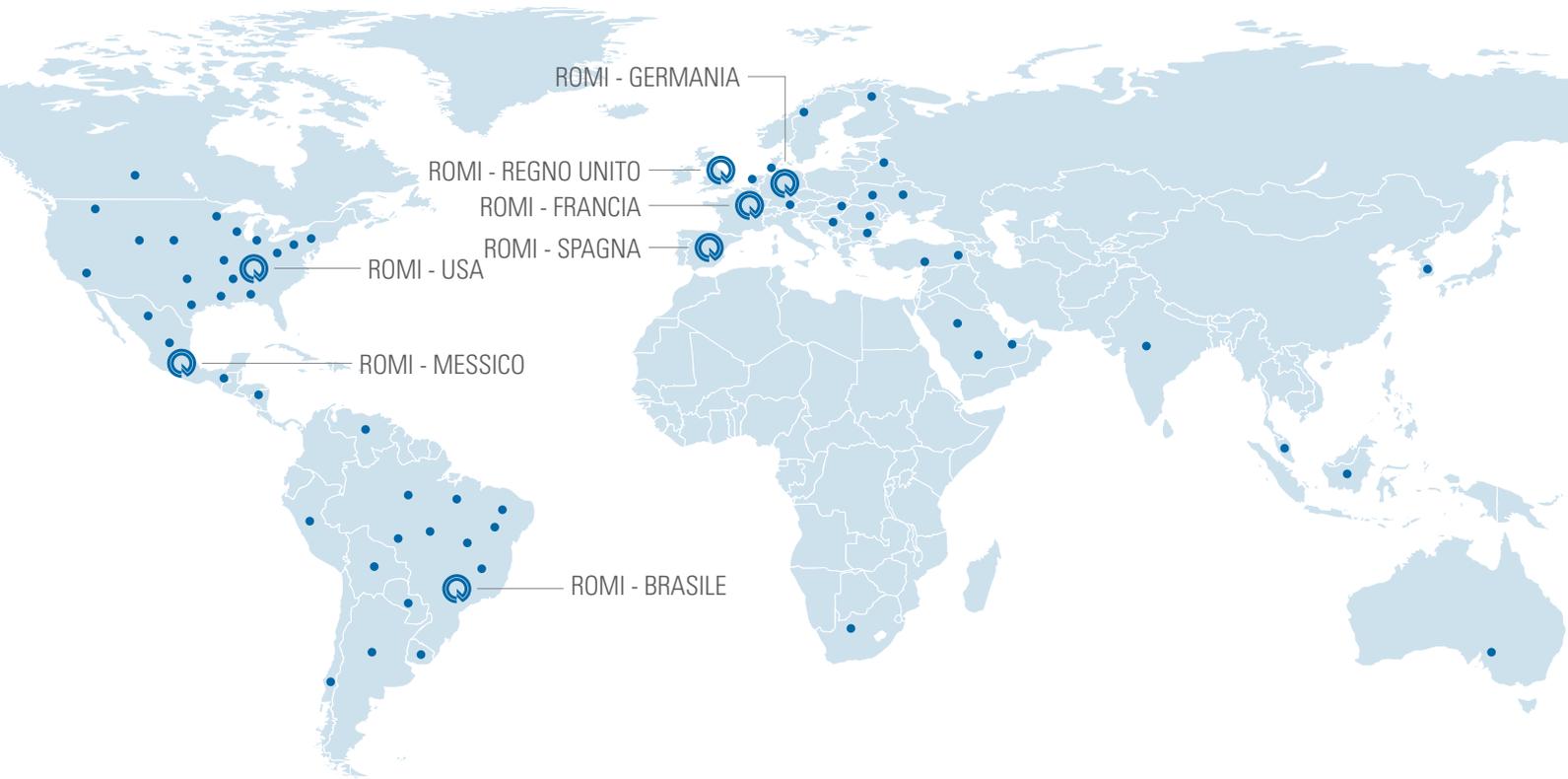
Dotazione standard

- Pannello snodato e scorrevole (eccetto ROMI C 1100H / C 1290H)
- Sistema di lubrificazione centralizzata con filtro olio in linea e sensore di livello (PDI)
- Interfaccia convogliatore di trucioli
- Sistema refrigerante con pompa 10 l/min, 2 bar, 0,75 hp / 0,56 kW (ROMI C 1300H / C 1600H / C 1800H / C 2100H / C 2200H / C 2600H)
- Sistema per liquid refrigerante con 2 pompe a scelta (2 bar o 7 bar)
- Impianto elettrico 380 V, 50 / 60 Hz (ROMI C 1300H / C 1600H)
- Impianto elettrico 380 V, oppure 440 V, 50 / 60 Hz (ROMI C 1800H / C 2100H / C 2200H / C 2600H)
- Pannello elettrico con sistema di condizionamento aria
- Interfaccia Ethernet
- Sistema di illuminazione a lampade fluorescenti
- Mandrino con cambio gamma a due range e variazione continua di velocità
- Sistema di refrigerazione della testa e di lubrificazione munito di scambiatore di calore, sensori di temperatura, pressione, flusso e filtro
- Pannello ausiliario manuale con 2 volantini elettronici e funzioni JOG per spostamento degli assi
- Pulsantiera pensile MPG e controllo funzione Jog
- Set di dispositivi di ancoraggio, viti e dadi per livellamento ed allineamento
- Manuali di istruzione
- Set di chiavi per utilizzo macchina
- Siemens 840D sl CNC con schermo LCD a colori 10,4"
- Riparo anti spruzzi con porte di sicurezza
- Colori standard: 10B-3/4 blu munsell e grigio RAL 7035 vernice in polvere epossidica
- Contropunta con posizionamento motorizzato, canotto manuale con contropunta rotante incorporata e compensata a mezzo di molle e sistema di monitoraggio della forza di spinta con celle di carico, con lubrificazione

Dotazione opzionale

- Torretta a 12 posizioni ad azionamento elettrico, attacchi VDI-60 per utensili motorizzati (porta utensili e boccole di riduzione non incluse) (ROMI C 1600H)
- Mandrino a 3 griffe indipendenti in ghisa ASA A2-20" (flangia non inclusa):
 - Ø 630 mm, foro passante da Ø 252 mm (max. 500 rpm) ROMI C 1100H / C 1290H
 - Ø 800 mm, foro passante da Ø 320 mm (max. 300 rpm) ROMI C 1100H / C 1290H
- Flangia per mandrino a 3 griffe universale A2-20" Ø 630 o Ø 800 mm
- Mandrino posteriore a 4 griffe indipendenti in acciaio ASA A2-20":
 - Ø 720 mm, foro passante da Ø 375 mm (max. 873 rpm) ROMI C 1100H
- Mandrino a 4 griffe indipendenti in acciaio ASA A2-20":
 - Ø 700 mm (max. 873rpm) ROMI C 1100H / 1290H
 - Ø 720 mm, foro passante da Ø 375 mm (max. 873rpm) ROMI C 1100H / 1290H
 - Ø 800 mm (max. 764 rpm) ROMI C 1100H / 1290H / 1300H / 1600H / 1800H
 - Ø 900 mm (max. 679 rpm) ROMI C 1100H / 1290H
 - Ø 1000 mm (max. 611 rpm) ROMI C 1100H / 1290H / 1300H / 1600H / 1800H / 2100H / 2200H / 2600H
 - Ø 1100 mm (max. 509 rpm) ROMI C 1290H
 - Ø 1200 mm (max. 509 rpm) ROMI C 1300H / 1600H / 1800H / 2100H / 2200H / 2600H
 - Ø 1400 mm (max. 437 rpm) ROMI C 1800H / 2100H / 2200H / 2600H
- Ø 1500 mm (max. 407 rpm) ROMI C 1300H / 1600H / 1800H / 2100H / 2200H / 2600H
- Ø 1600 mm (max. 382 rpm) ROMI C 1800H / 2100H / 2200H / 2600H
- Ø 1800 mm (max. 340 rpm) ROMI C 1800H / 2100H / 2200H / 2600H
- Ø 2000 mm (max. 306 rpm) ROMI C 2200H / 2600H
- Torretta manuale, quadra, 4 stazioni
- Torretta elettrica, verticale, 4 stazioni (portautensili e boccole di riduzione non compresi)
- Torretta elettrica, orizzontale, 8 stazioni per utensili motorizzati e asse Y - VDI-50 (DIN 69880) (portautensili e boccole di riduzione non compresi) (ROMI C 1100 H / ROMI C 1290 H)
- Torretta elettrica, orizzontale, 8 stazioni VDI-50 (DIN 69880) per utensili motorizzati (portautensili e boccole di riduzione non compresi)
- Torretta elettrica, orizzontale, 8 stazioni VDI-50 (DIN 69880) (portautensili e boccole di riduzione non compresi)
- Sistema di condizionamento per pannello di controllo (consigliato per ambienti con temperature superiori a 38°C)
- Autotrasformatore per 220V a 250 V a.c. oppure 360 a 480V a.c., 100 kVA, 50-60 Hz
- Porta bareno (bareno non incluso):
 - Ø 160 mm (ROMI C 1100H / 1290H)
 - Ø 200 mm fissato sul carrello, con 3ª guida (ROMI C 1300H / 1600H)
- Ø 200 mm fissato sulla torretta manuale as asse verticale con 3ª guida (ROMI C 1300H / C 1600H)
- Ø 250 mm fissato sul carrello, con 3ª guida (ROMI C 1800H / 2100H / 2200H / 2600H)
- Ø 250 mm fissato sulla torretta manuale as asse verticale con 3ª guida (ROMI C 1800H / 2100H / 2200H / 2600H)
- Portabareno Ø 160 mm (barra non compresa)
- Asse C azionato da servomotore indipendente e freno idraulico
- Convogliatore di trucioli a tappeto longitudinale (TCE)
- Contentitore di raccolta trucioli e vasca refrigerante
- Pompa refrigerante - 2 o 7 bar
- Interfaccia generica con funzioni varie (codici 4 M)
- Righe ottiche per asse Z
- Divisore a 72 posizioni del mandrino principale (5 gradi) - ASA A2-20"
- Oil skimmer
- Set di 4 griffe indipendenti (principale e posteriore) in acciaio:
 - Ø 1200 mm, foro passante da Ø 575 mm (max. 509 rpm) ROMI C 1300HBB
- Verniciatura speciale secondo sistema Munsell o norme RAL
- Lunetta a C con capacità:
 - Ø 300 fino a 800 mm (ROMI C 2600H)
- Lunetta a U Ø 230 a Ø 550 mm (ROMI C 1100H)
- Lunetta a U con rulli Ø 200 a Ø 635 mm (ROMI C 1290H)
- Lunetta a U, con capacità:
 - Ø 230 fino a 550 mm (ROMI C 1100H)
 - Ø 300 fino a 635 mm (ROMI C 1290H)
 - Ø 230 fino a 600 mm (ROMI C 1300H / 1600H / 1300HBB)
 - Ø 380 fino a 750 mm (ROMI C 1600H)
 - Ø 275 fino a 800 mm (ROMI C 1800H / 2100H)
 - Ø 300 fino a 800 mm (ROMI C 2200H / 2600H)
- Tavola a rulli (lunetta) con capacità:
 - Ø 340 fino a 720 mm (ROMI C 1100H)
 - Ø 300 fino a 950 mm (ROMI C 1290H)
 - Ø 500 fino a 900 mm (ROMI C 1300H / C 1300HBB)
 - Ø 500 fino a 1.200 mm (ROMI C 1600H)
 - Ø 750 fino a 1.200 mm (ROMI C 1800H)
 - Ø 800 fino a 1.600 mm (ROMI C 2100H)
 - Ø 800 fino a 1.550 mm (ROMI C 2200H)
 - Ø 800 fino a 2.000 mm (ROMI C 2600H)
- Lunetta a tavola
- Contropunta con canotto a comando idraulico, punta rotante incorporata e movimentazione per mezzo del carro al posto di quello standard (ROMI C 1100H / C 1290H)
- Asse Y, +/- 25 mm (ROMI C 1600H / C 1800H / C 2100H / C 2200H / C 2600H)

NOTA: Altre attrezzature opzionali su richiesta.



Brasile



Stati Uniti



Germania



Francia



Inghilterra



Spagna



Germania - B+W



ROMI[®]

WWW.ROMI.COM

Indústrias ROMI SA

Av Pérola Byington 56
Santa Bárbara d'Oeste SP
13453 900 Brazil

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13453 900 Brazil
Phone +55 (19) 3455 9800
Fax +55 (19) 3455 1030
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH**

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
Phone +49 7121 315-0
Fax +49 7121 315-104
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Machine Tools, Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018 USA
Phone +1 (859) 647 7566
Fax +1 (859) 647 9122
sales@romiusa.com

ROMI Europa GmbH

Wasserweg 19 D 64521
Gross Gerau Germany
Phone +49 (6152) 8055 0
Fax +49 (6152) 8055 50
sales@romi-europa.de

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
Phone +33 4 37 25 60 70
Fax +33 4 37 25 60 71
infos@romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
Phone +44 1788 544221
Fax +44 1788 542195
sales@romiuk.com

ROMI Máquinas España

Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 - Barberà del Vallès
Phone +34 93 719 4926
Fax +34 93 718 7932
info@romi.es

ROMI in Mexico

Moliere 13, piso 10-B
Col. Chapultepec Polanco,
C.P. 11560
ventasmx@romi.com

La conformità alle norme CE è disponibile solo per i paesi della Comunità Europea o su richiesta



ISO 9001:2008
Certificate No. 31120



ISO 14001:2004
Certificate No. 70671