



| ROMI C 420 | ROMI C 510 | ROMI C 620 | ROMI C 680 | ROMI C 830 | ROMI C 1000

TORNI CNC

SERIE **C ROMI**

Vista del sito industriale ROMI,
a Santa Bárbara d'Oeste - SP, Brasile



INNOVAZIONE + QUALITÀ

ROMI: prodotti di alta qualità sin dal 1930.

Sin dalla sua fondazione, l'azienda è nota per essersi focalizzata sulla creazione di prodotti e soluzioni innovative che ne garantiscono la leadership tecnologica tra i maggiori produttori di macchine utensili. Il complesso industriale ROMI si colloca tra i complessi più moderni e produttivi nel settore delle macchine utensili, delle attrezzature per il trattamento delle materie plastiche e delle parti in ghisa di alta qualità.

I costanti investimenti in Ricerca & Sviluppo si traducono in prodotti di alta tecnologia.

L'elevato livello tecnologico applicato alle attrezzature ROMI consente di offrire prodotti altamente affidabili e caratterizzati da un elevato livello di precisione e di efficienza nonché da grande flessibilità per svariati processi di lavorazione.

Il servizio Ricerca & Sviluppo ROMI focalizza la sua attenzione sull'aumento di competitività dei propri clienti.

Presenza sul territorio brasiliano e in oltre 60 paesi.

ROMI è presente su tutto il territorio brasiliano con proprie filiali di vendita in grado di offrire assistenza alla clientela grazie ad una vasta offerta di servizi, dal Marketing al servizio Assistenza al Cliente. La copertura dei mercati internazionali è assicurata dalle filiali Romi localizzate negli Stati Uniti, in Messico e in Europa e da una adeguata rete di rivenditori situati in centri logistici strategici a livello mondiale e capaci di offrire servizi ed assistenza ai clienti in ben 5 continenti.



Stabilimento 16

SERIE C ROMI



| ROMI C 420

| ROMI C 510

| ROMI C 620

| ROMI C 680

| ROMI C 830

| ROMI C 1000

Flessibilità e produttività elevate

I torni CNC della Serie C ROMI sono macchine estremamente versatili adatte ad eseguire la lavorazione di diverse tipologie di parti ed in grado di offrire livelli elevati di potenza, movimenti rapidi e massima precisione di lavorazione.

I torni ROMI, caratterizzati da una struttura robusta e da rigidità e stabilità elevate, garantiscono le migliori prestazioni nelle più diverse condizioni di lavorazione.

Flessibilità e produttività per numerosi processi di lavorazione.



- Mandrino ASA A2-5" - 4.000 rpm o Mandrino ASA A2-6" - 3.000 rpm
- Motore principale: 12,5 hp / 9,0 kW
- Posizionamento manuale della contropunta con canotto manuale
- CNC Siemens Sinumerik 828D in grado di offrire affidabilità e prestazioni estremamente elevate

- Mandrino ASA A2-6" - 3.000 rpm o Mandrino ASA A2-8" - 2.200 rpm
- Motore principale: 15 hp / 11 kW
- Posizionamento manuale della contropunta con canotto manuale
- CNC Siemens Sinumerik 828D in grado di offrire affidabilità e prestazioni estremamente elevate

ROMI C 420 / C 510

Capacità

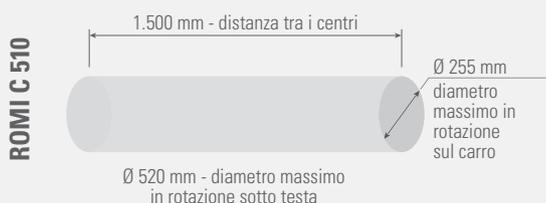
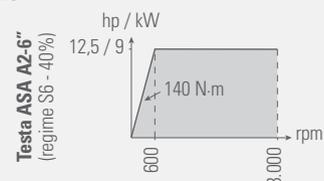
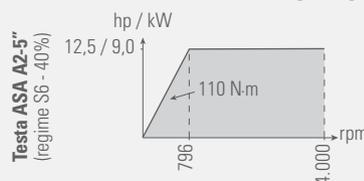
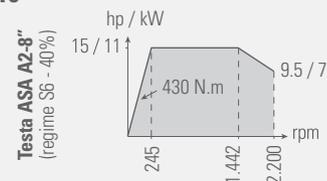
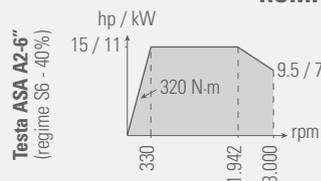


Grafico della potenza

ROMI C 420



ROMI C 510



I disegni riportati non sono in scala.



Potenza e flessibilità per la lavorazione di parti con mandrino e alberi di medie dimensioni.



- Mandrino ASA - A2 8" - 1.800 rpm
- Motore principale: 25 hp / 18,5 kW
- Sistema di posizionamento contropunta con dispositivo di trascinamento con slitta e canotto manuale
- CNC Siemens Sinumerik 828D in grado di offrire massima affidabilità e prestazioni estremamente elevate

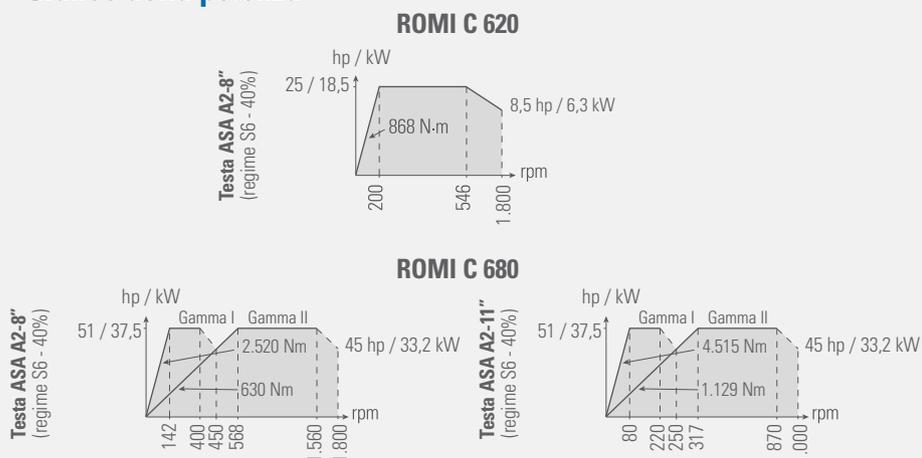
- Mandrino con cambio gamma a due velocità: 452 rpm (gamma 1 di velocità) e 1.800 rpm (gamma 2 di velocità) - ASA A2-8"
- Mandrino con cambio gamma a due velocità: 250 rpm (gamma 1 di velocità) e 1.000 rpm (gamma 2 di velocità) - ASA A2-11"
- Motore principale: 45 hp / 33,6 kW
- Sistema di posizionamento della contropunta con dispositivo di trascinamento con slitta e canotto manuale
- CNC Siemens Sinumerik 828D in grado di offrire massima affidabilità e prestazioni estremamente elevate

ROMI C 620 / ROMI C 680

Capacità

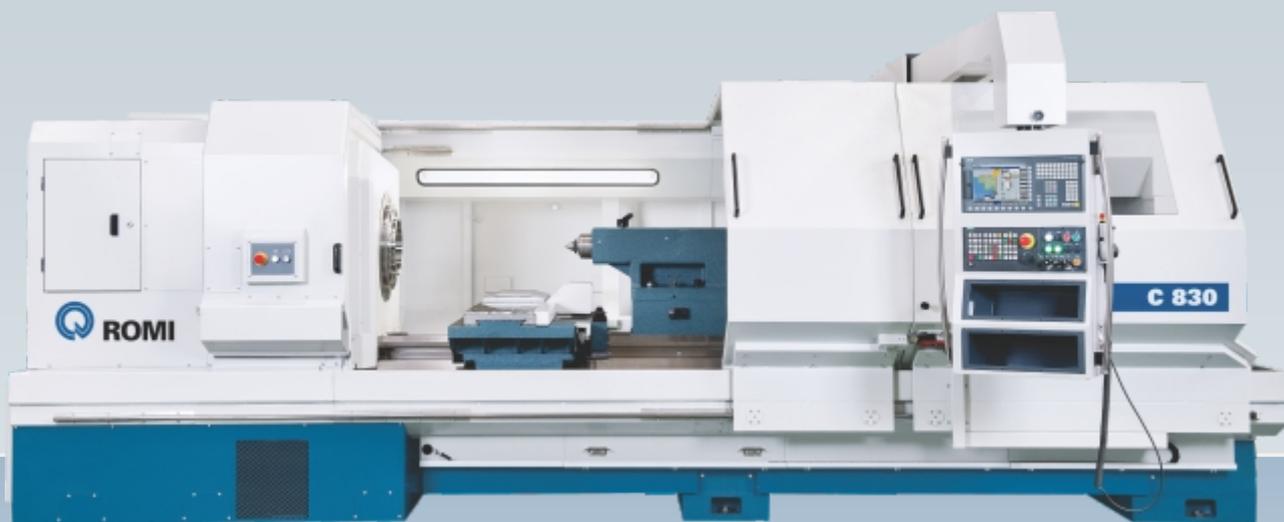


Grafico della potenza



I disegni riportati non sono in scala.

Cicli di lavoro gravosi ad elevata efficienza e produttività.



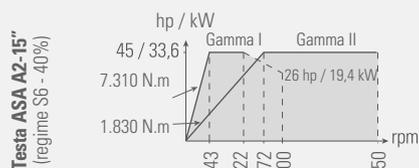
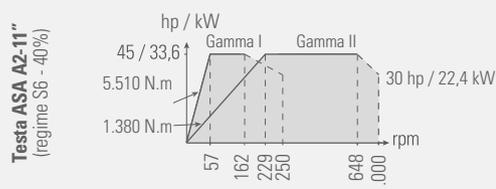
- Mandrino con cambio gamma a due velocità: 250 rpm (gamma 1) e 1.000 rpm (gamma 2) - ASA A2-11"
- Mandrino con cambio gamma a due velocità: 200 rpm (gamma 1) e 550 rpm (gamma 2) - ASA A2-15"
- Motore principale: 45 hp / 33,6 kW
- Sistema di posizionamento della contropunta con dispositivo di trascinamento con slitta e canotto manuale (incorporato)
- CNC Siemens Sinumerik 828D in grado di offrire massima affidabilità e prestazioni estremamente elevate

ROMI C 830

Capacità



Grafico della potenza



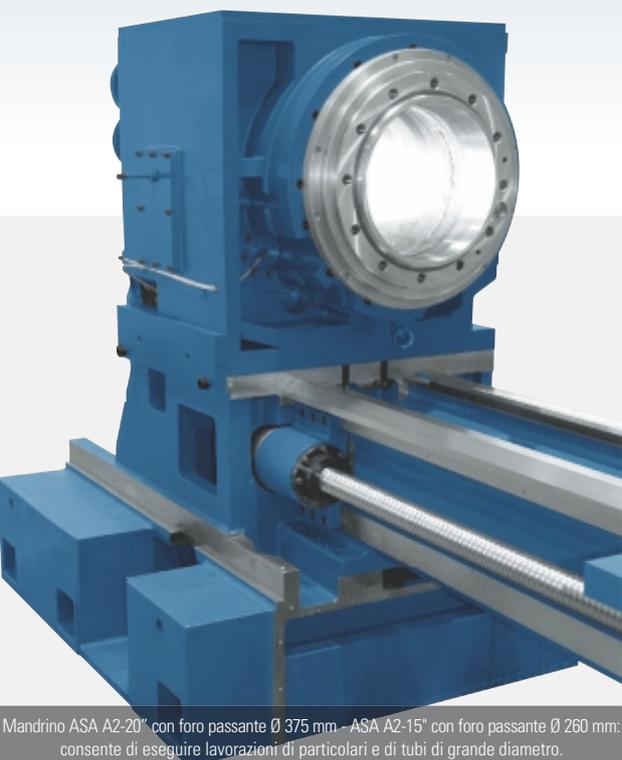
I disegni riportati non sono in scala.



Elevata rigidità e stabilità per lavorazioni a piena potenza.



- Mandrino con cambio gamma a due velocità: 200 rpm (gamma 1) e 550 rpm (gamma 2) ASA A2-15"
- Mandrino con cambio gamma a due velocità: 125 rpm (gamma 1) e 400 rpm (gamma 2) ASA A2-20"
- Motore principale: 45 hp / 33,6 kW
- Sistema di posizionamento della contropunta con dispositivo di trascinamento con slitta e canotto manuale (incorporato)
- CNC Siemens Sinumerik 828D in grado di offrire massima affidabilità e prestazioni estremamente elevate



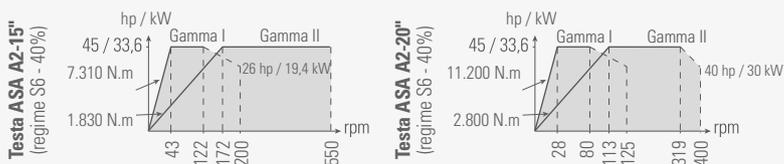
Mandrino ASA A2-20" con foro passante Ø 375 mm - ASA A2-15" con foro passante Ø 260 mm: consente di eseguire lavorazioni di particolari e di tubi di grande diametro.

ROMI C 1000

Capacità



Grafico della potenza



I disegni riportati non sono in scala.

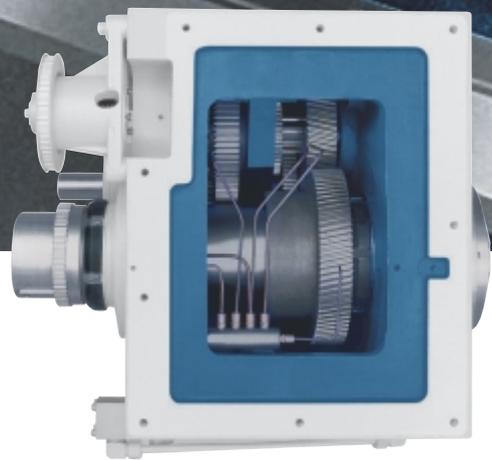


TESTA

Testa ROMI C 420, C 510 e C 620

La linea mandrino è costituita da una robusta struttura che incorpora la cartuccia. Il mandrino è sostenuto da cuscinetti di precisione in grado di supportare carichi elevati, di garantire la massima rigidità e di sopportare l'assorbimento ottimale delle vibrazioni nelle condizioni di taglio più gravose per realizzare particolari di grande precisione geometrica.

L'azionamento avviene per mezzo di un motore c.a. con pulegge e una cinghia micro-V scanalata che assicurano la massima coppia e velocità a variazione continua.



Cambio Gamma ROMI C 680, C 830 e C 1000

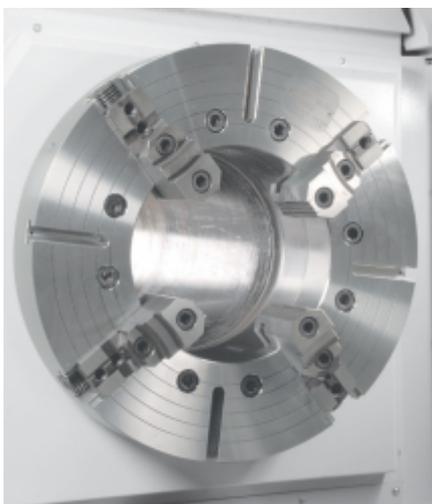
Cambio gamma con ingranaggi ed alberi di trasmissione temprati, rettificati e a bilanciamento dinamico appositamente concepiti per resistere agli sforzi elevati nelle condizioni di lavoro più gravose.

La lubrificazione dei componenti della scatola ingranaggi è ottenuta attraverso un apposito sistema di ricircolazione dell'olio che ne assicura il costante e perfetto ingrassaggio al fine di garantire le prestazioni e la durata ottimali.



Mandrino posteriore (opzionale per torni Romi ROMI C 830 e ROMI C 1000)
Accessorio per bloccare alberi e tubi di lunghezza elevata

MANDRINI



Mandri

I torni CNC della serie ROMI C possono essere equipaggiati con diverse tipologie(*):

- Mandrino universale a 3 griffe
- Mandrino idraulico a 3 griffe
- Mandrino a 4 griffe indipendenti
- Mandrino posteriore a 4 griffe indipendenti (ROMI C 830 e C 1000)

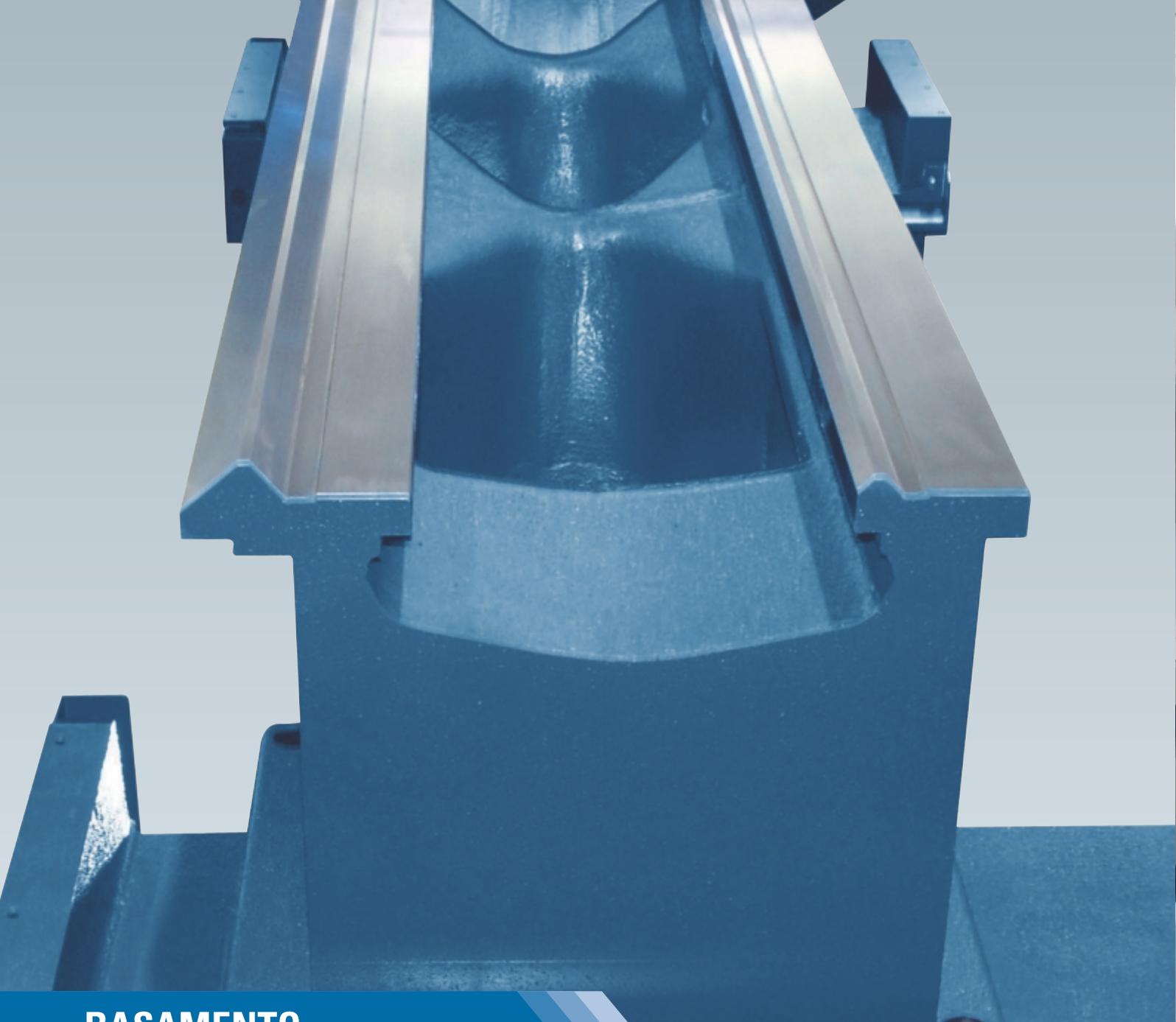
(*) opzione a scelta obbligata con disponibilità secondo il modello macchina to machine model.

Mandrino posteriore (opzionale)

ROMI C 830 e C 1000 possono essere equipaggiati di mandrino posteriore a 4 griffe indipendenti:

- Ø 550 mm (ASA A2-11")
- Ø 700 mm (ASA A2-11")
- Ø 600 mm (ASA A2-15")
- Ø 720 mm (ASA A2-20")

Tale accessorio è estremamente importante per eseguire la lavorazione di alberi e tubi caratterizzati da una certa lunghezza. I torni dispongono di uno sportello di accesso per l'apertura e la chiusura delle griffe.



BASAMENTO

I torni ROMI della Serie C sono dotati di una robusta struttura sostenuta da colonne in ghisa scanalate internamente ed adatte ad assorbire le vibrazioni generate durante i cicli di lavoro.

Le guide prismatiche piane, temprate e rettificate, garantiscono una elevata resistenza all'usura e costituiscono un sistema ad autoregolazione che assicura il contatto permanente tra la slitta trasversale e il basamento.

Tali caratteristiche assicurano elevata rigidità, stabilità e precisione durante le lavorazioni a piena potenza.

Carro e slitta trasversale

Guide temprate e rettificate.

Guide di scorrimento rivestite in Turcite, a basso coefficiente di attrito, adatte a garantire le massime prestazioni durante gli spostamenti e le accelerazioni.



Torretta a 4 posizioni -
movimento verticale



PORTA-UTENSILI

Porta-utensili e torrette (opzionali)

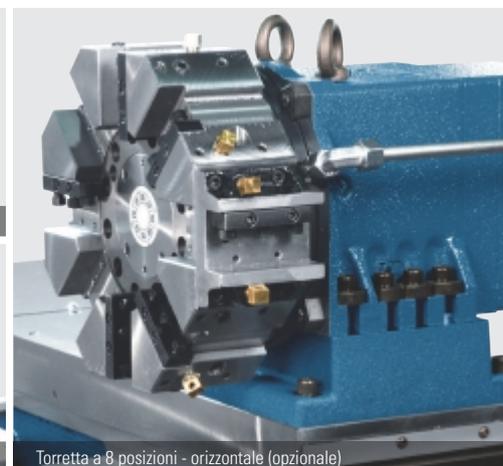
- Cambio utensili rapido
- Portautensili posteriore
- Portautensili a piastra
- Torretta a 8 posizioni - indexaggio
- Torretta quadra a 4 posizioni - manuale
- Torretta a 4 posizioni - verticale
- Torretta a 8 posizioni - orizzontale
- Torretta a 8 posizioni - orizzontale per utensile con cambio gamma



Cambio utensili rapido (opzionale)



Portautensili a piastra (opzionale)



Torretta a 8 posizioni - orizzontale (opzionale)

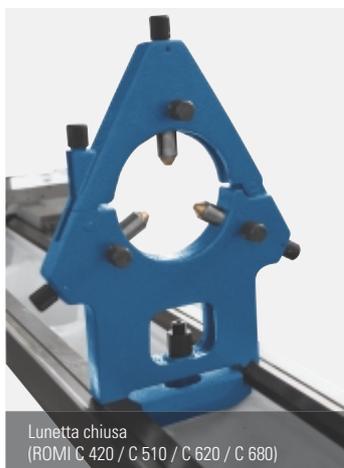
Lunetta fissa a U
(ROMI C 620 / C 680 / C 830 / C 1000)



LUNETTE



Lunetta aperta
(ROMI C 420 / C 510)



Lunetta chiusa
(ROMI C 420 / C 510 / C 620 / C 680)



Lunetta a seguire
(ROMI C 420 / C 510)

Per poter sostenere particolari lunghi (alberi, tubi), sui torni CNC della Serie C è possibile equipaggiarli con diversi tipi di lunette (opzionali) offrendo un ottimale supporto di particolari.



CONTROPUNTA



Contropunta manuale (standard)

I torni ROMI Serie C sono equipaggiati di contropunta con canotto manuale (dotazione standard).

I modelli C 830 e C 1000 dispongono di contropunta a canotto manuale, punta girevole MT-5 integrata (cuscinetti incorporati) che offre grande capacità di carico, rigidità elevata e massimo assorbimento delle vibrazioni.

Sistema di posizionamento della contropunta per mezzo di dispositivo di trascinamento con slitta.



Contropunta pneumatico (opzionale ROMI C 420)



Contropunta idraulico (opzionale)



Il pannello mobile con volantini elettronici: consente il movimento degli assi X e Z per la lavorazione di particolari come su di un tornio convenzionale. (ROMI C 420 / C 510 / C 620)



KIT MULTIPLIC



Pannello di controllo con volantini elettronici. (ROMI C 680 / C 830 / C 1000)

Consente di far funzionare la macchina in ciclo manuale, attraverso i volantini elettronici, ed anche in ciclo automatico (joystick ed avvio ciclo).

L'operatore può eseguire la lavorazione di particolari come con un qualsiasi tornio convenzionale servendosi dei volantini elettronici e del joystick situati sul pannello di controllo.

Inoltre, è possibile impostare i dati sullo schermo CNC immettendo parametri di velocità, avanzamenti, profondità di taglio, coordinate ed angoli ed eseguire il ciclo di lavorazione premendo il tasto di avvio ciclo.

Specifiche tecniche		ROMI C 420		ROMI C 510		ROMI C 620		ROMI C 680	
Capacità									
Altezza centri	mm	215		260		310		352	
Distanza tra le punte	m	1,0		1,5		1,0 / 2,0		2,0 / 3,0	
Tornibile sul banco	mm	430		520		620		680	
Tornibile su slitta trasversale	mm	200		255		346		430	
Tornibile su lati slitta	mm	400		450		540		620	
Corsa slitta trasversale (asse X)	mm	220		280		360		360	
Corsa carro longitudinale (asse Z)	mm	1.065		1.555		1.025 / 2.025		2.025 / 3.025	
Basamento									
Larghezza	mm	305		340		380		380	
Altezza	mm	350		336		400		400	
Mandrino									
Naso mandrino	ASA	A2-5"	A2-6"	A2-6"	A2-8"	A2-8"	A2-8"	A2-8"	A2-11"
Diametro foro mandrino	mm	53	65	65	80	104	104	104	172
Sistema di trasmissione		Azionamento diretto		Azionamento diretto		Azionamento diretto		Con cambio gamma	
Velocità di rotazione	rpm	4 a 4.000	3 a 3.000	3 a 3.000	2 a 2.200	1 a 1.800	1 a 1.800	1 a 1.800	1 a 1.100
	Gamma I							1 a 452	1 a 250
	Gamma II							1 a 1.800	1 a 1.100
Avanzamenti									
Rapido (Asse Z)	m/min	10		10		8		8	
Rapido (Asse X)	m/min	10		10		8		8	
Contropunta manuale									
Posizionamento corpo		Manuale		Manuale (std) / Trasc Attraverso il carro (opz)		Manuale (std) / Trasc Attraverso il carro (opz)		Trascin. attraverso il carro	
Canotto		Manuale (std) / Pneumatico o idraulico (opz)		Manuale (std) / Pneumatico o idraulico (opz)		Manuale (std)/ idraulico (opz)		Manuale (std)/ idraulico (opz)	
Corsa max canotto	mm	120		130		180		180	
Diametro canotto	mm	60		80		100		130	
Attacco cono canotto	CM	4		4		5		5	
Potenza installata									
Motore principale AC (regime S6 - 40%)	cv/kW	12,5 / 9		15 / 11		25 / 18,5		45 / 33,6	
Motore principale AC (rating continuo)	kVA	20		20		25		40	
Dimensioni e Pesì (*)									
Spazio al suolo richiesto 1,0 m tra i centri	m	3,10 x 1,24		-		3,85 x 2,075		-	
Spazio al suolo richiesto 1,5 m tra i centri	m	-		3,75 x 1,68		-		-	
Spazio al suolo richiesto 2,0 m tra i centri	m	-		-		4,85 x 2,075		6,65 x 2,43	
Spazio al suolo richiesto 3,0 m tra i centri	m	-		-		-		7,70 x 2,43	
Spazio al suolo richiesto 5,0 m tra i centri	m	-		-		-		-	
Peso netto (circa) - 1,0 m tra i centri	kg	2.500		-		5.000		-	
Peso netto (circa) - 1,5 m tra i centri	kg	-		3.750		-		-	
Peso netto (circa) - 2,0 m tra i centri	kg	-		-		5.550		6.300	
Peso netto (circa) - 3,0 m tra i centri	kg	-		-		-		7.000	
Peso netto (circa) - 5,0 m tra i centri	kg	-		-		-		-	

(*) Senza convogliatore di trucioli



Specifiche tecniche		ROMI C 830		ROMI C 1000	
Capacità					
Altezza centri	mm	435		510	
Distanza tra le punte	m	3,0 / 5,0		3,0 / 5,0	
Tornibile sul banco	mm	850		1.000	
Tornibile su lati slitta	mm	550		700	
Corsa slitta trasversale (asse X)	mm	520		520	
Corsa carro longitudinale (asse Z)	mm	3.020 / 5.020		3.020 / 5.020	
Basamento					
Larghezza	mm	460		460	
Altezza	mm	420		420	
Mandrino					
Naso mandrino	ASA	A2-11"	A2-15"	A2-15"	A2-20"
Diametro foro mandrino	mm	160	260	260	375
Sistema di trasmissione		Con cambio gamma		Con cambio gamma	
Velocità di rotazione	rpm	1 a 1.000	1 a 550	1 a 550	1 a 400
	Gamma I	1 a 250	1 a 200	1 a 200	1 a 125
	Gamma II	1 a 1.000	1 a 550	1 a 550	1 a 400
Avanzamenti					
Rapido (Asse Z)	m/min	8 (*) / 5 (**)		8 (*) / 5 (**)	
Rapido (Asse X)	m/min	8		8	
Contropunta manuale					
Posizionamento corpo		Trascin. attraverso il carro		Trascin. attraverso il carro	
Canotto		Manuale (std)/ Idrraulico (opz)		Manuale (std)/ Idrraulico (opz)	
Corsa max canotto	mm	200		200	
Diametro canotto	mm	130		130	
Attacco cono canotto	CM	5		5	
Potenza installata					
Motore principale AC (regime S6 - 40%)	cv/kW	45 / 33,6		45 / 33,6	
Motore principale AC (regime continuo)	kVA	40		40	
Dimensioni e Pesì (*)					
Spazio al suolo richiesto 1,0 m tra i centri	m	-		-	
Spazio al suolo richiesto 1,5 m tra i centri	m	-		-	
Spazio al suolo richiesto 2,0 m tra i centri	m	-		-	
Spazio al suolo richiesto 3,0 m tra i centri	m	7,52 x 3,20		7,52 x 3,20	
Spazio al suolo richiesto 5,0 m tra i centri	m	9,52 x 3,20		9,52 x 3,20	
Peso netto (circa) - 1,0 m tra i centri	kg	-		-	
Peso netto (circa) - 1,5 m tra i centri	kg	-		-	
Peso netto (circa) - 2,0 m tra i centri	kg	-		-	
Peso netto (circa) - 3,0 m tra i centri	kg	11.460		11.460	
Peso netto (circa) - 5,0 m tra i centri	kg	14.960		14.960	

(*) per 3 m tra i centri

(**) per 5 m tra i centri

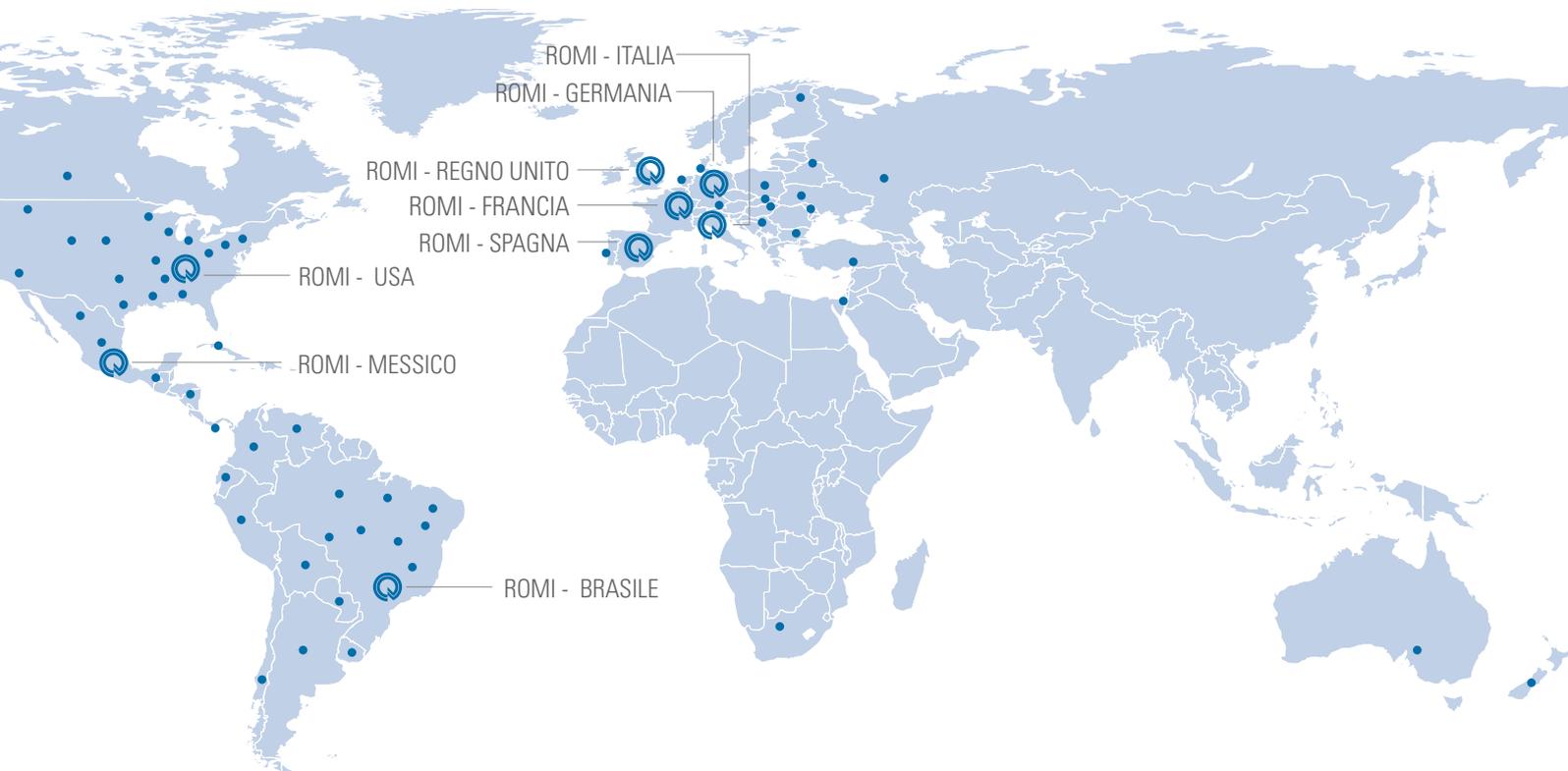
(***) Senza convogliatore di trucioli

Specifiche tecniche Portautensili e torrette			ROMI C 420	ROMI C 510	ROMI C 620	ROMI C 680
Portautensili a cambio rapido (opz.)						
Portautensili			2 o 3	3	3	3
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32
	Tondo	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 32	Ø 32
Portautensili posteriore (opz.)						
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Utensili a pettine (opz.)						
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	20 x 20	-	-	-
	Tondo	mm	Ø 25	-	-	-
Portautensili WTO (opz.)						
Portautensili VDI-50 / DIN 69880-50 (opz.)						
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	32 x 32	-	-
	Tondo	mm	-	40	-	-
Portautensili con cambio gamma assiale		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 a Ø 26 mm)	-	-
Portautensili con cambio gamma radiale		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 a Ø 26 mm)	-	-
Velocità utensile con cambio gamma		rpm	-	1 a 1.500 rpm	-	-
Torretta manuale a 8 stazioni (opz.)						
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	25 x 25	-	-	-
	Tondo	mm	Ø 25	-	-	-
Torretta quadra manuale a 4 stazioni (opz.)						
Numero di stazioni / utensili			-	-	-	-
Sezione Portautensili, esterno		mm	-	-	-	-
Sezione Portautensili, interno		mm	-	-	-	-
Torretta automatica verticale a 4 stazioni (opz.)						
Numero di stazioni / utensili			nr	-	4	4
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	-	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	-	-	Ø 40	Ø 40
Torretta automatica orizzontale a 8 stazioni (opz.)						
Tipo di fissaggio Portautensili			Romi	Romi	Romi o VDI - 40	Romi o VDI - 40
Numero di stazioni / utensili			nr	8	8	8
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Torretta automatica orizzontale a 8 stazioni, per utensili motorizzati (opz.)						
Tipo di fissaggio Portautensili			-	-	VDI - 40	VDI - 40
Numero di stazioni / utensili			nr	-	8	8
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	-	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	-	-	Ø 40	Ø 40
Portautensili con cambio gamma, assiale		DIN 6499	-	-	ER - 32 (Ø 3 a Ø 20 mm)	ER - 32 (Ø 3 a Ø 20 mm)
Velocità utensile con cambio gamma		rpm	-	-	3 a 3.400	3 a 3.400



Specifiche tecniche Portautensili e torrette			ROMI C 830	ROMI C 1000
Portautensili a cambio rapido (opz.)				
Portautensili			3	3
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	40 x 40	40 x 40
	Tondo	mm	Ø 50 o Ø 60	Ø 50 o Ø 60
Portautensili posteriore (opz.)				
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	-
	Tondo	mm	-	-
Utensili a pettine (opz.)				
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	-
	Tondo	mm	-	-
Portautensili WTO (opz.)				
Portautensili VDI-50 / DIN 69880-50 (opz)				
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	-
	Tondo	mm	-	-
Portautensili con cambio gamma assiale		DIN 6499	-	-
Portautensili con cambio gamma radiale		DIN 6499	-	-
Velocità utensile con cambio gamma		rpm	-	-
Torretta manuale a 8 stazioni (opz.)				
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	-
	Tondo	mm	-	-
Torretta quadra manuale a 4 stazioni (opz.)				
Numero di stazioni / utensili			4	4
Sezione Portautensili, esterno		mm	40 x 40	40 x 40
Sezione Portautensili, interno		mm	Ø 60	Ø 60
Torretta automatica verticale a 4 stazioni (opz.)				
Numero di stazioni / utensili		un	4	4
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	32 x 32	32 x 32
	Tondo	mm	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80
Torretta automatica orizzontale a 8 stazioni, per utensili motorizzati (opz.)				
Tipo di fissaggio Portautensili			-	-
Numero di stazioni / utensili		un	-	-
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	-	-
	Tondo	mm	-	-
Tipo di fissaggio Portautensili			Disco VDI - 50	Disco VDI - 50
Numero di stazioni / utensili		un	8	8
Dimensioni Portautensili	Quadrato	mm	32 x 32	32 x 32
	Tondo	mm	Ø 40	Ø 40
Portautensili con cambio gamma, assiale		DIN 6499	ER - 40 (Ø 4 a Ø 26 mm)	ER - 40 (Ø 4 a Ø 26 mm)
Velocità utensile con cambio gamma		rpm	3 a 3.000	3 a 3.000

PRESENZA ROMI NEI MONDO



Brasile



USA



Germania



Regno Unito



Francia



Spagna



Italia



Messico



Germania - BW



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brasile
+55 (19) 3455 9000

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, N.emecko
+ 49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, N.emecko
+ 49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Pr.myslový areál Swift Valley
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

América Latina

+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

ROMI BW Machine Tools Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY – 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España

Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 – Barberà del Vallès
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itàlia Srl

Via Morigi, 33 – 29020
Gossolengo (PC) – Itàlie
+39 0523 778 956
commerciale@romitalia.it
www.romitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

La conformità alle norme CE è disponibile solo per i paesi della Comunità Europea o su richiesta.
Verificare la disponibilità e le caratteristiche tecniche dei prodotti nel tuo Paese.