

ALTA PRODUTTIVITÀ • ROBUSTEZZA • PRECISIONE • TECNOLOGIA

TORNI CNC

SERIE C ROMI

NUOVA GENERAZIONE



www.romitalia.it





MAGGIORE
PRODUTTIVITÀ
E REDDITIVITÀ
PER LA VOSTRA
IMPRESA!

*Nel costante processo di trasformazione dell'industria, è cruciale possedere **differenze che rendano i vostri prodotti superiori a quelli offerti dalla concorrenza.***

*In tale contesto, l'inserimento di nuove tecnologie nel processo produttivo, principalmente attraverso macchine utensili più **moderne, rapide e precise, aumenta le prestazioni della produzione.***

Otteni maggiore qualità, produttività, efficienza e il migliore profitto netto superiore a quello già ottenuto nella tua impresa!

Con più di 90 anni di storia e di presenza globale, abbiamo conservato i valori che hanno reso i nostri prodotti riconosciuti in tutto il mondo. **Offriamo le macchine utensili con il miglior rapporto qualità-prezzo del mercato.** Il nostro impegno nello sviluppo costante di nuove soluzioni e la dedizione all'innovazione si traducono in macchine utensili robuste, di alta tecnologia e di qualità.

Garantiamo un supporto completo in tutte le fasi dell'acquisto attraverso i nostri team di progettazione e team di vendita, formazione dei clienti, assistenza tecnica specializzata e ricambi.

Avere una macchina utensile Romi vi assicura di avere un equipaggiamento all'avanguardia combinato con una reputazione di valore, fornendo un alto valore di rivendita in futuro.

Con Romi otterrete una soluzione completa e molto più di una semplice attrezzatura: **avrete la sicurezza e la tranquillità di contare sul produttore in qualsiasi momento, ogni volta che sarà necessario.** Contate su di noi per trovare una soluzione adeguata alle vostre necessità. **Il nostro obiettivo principale è rendere la vostra impresa ancora più produttiva e redditizia.**



Camera Bianca



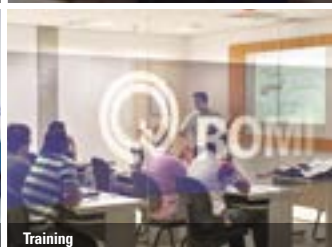
Ricerca & Sviluppo



Sistema Produttivo Flessibile



Assistenza Tecnica Specializzata



Training



Pezzi di Ricambio

SERIE C ROMI

NUOVA GENERAZIONE

Flessibilità ed elevata produttività per diversi tipi di lavorazioni.





I torni CNC della **Serie C ROMI - Nuova Generazione**

offrono una grande versatilità per la lavorazione di diversi tipi di particolari, con eccellenti livelli di potenza, velocità di movimento e precisione di lavorazione. Grazie alla struttura robusta, all'elevata rigidità e alla stabilità, offrono prestazioni ottimali in varie condizioni di lavorazione.



ROMI C470

Mandrino	A2-5" - 4.000 rpm A2-6" - 3.000 rpm
Motore principale	12,5 cv / 9 kW
CNC	CNC Siemens Sinumerik 828D



ROMI C570

Mandrino	A2-6" - 3.000 rpm A2-8" - 2.200 rpm
Motore principale	15 cv / 11 kW
CNC	CNC Siemens Sinumerik 828D



ROMI C670

Mandrino	A2-8" - 1.800 rpm
Motore principale	24,7 cv / 18,2 kW
CNC	CNC Siemens Sinumerik 828D



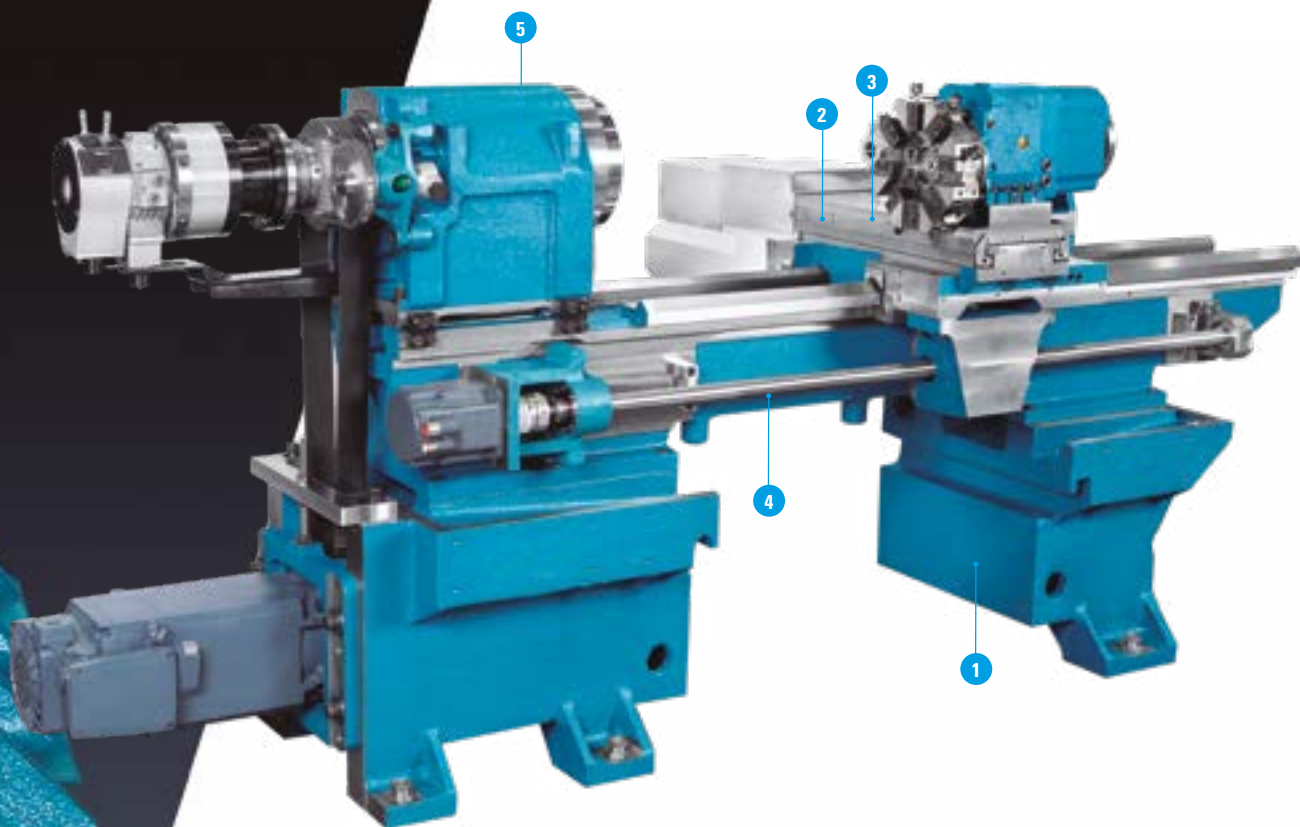
STRUTTURA

ROBUSTEZZA E TECNOLOGIA

I torni della Serie C ROMI - Nuova Generazione hanno una robusta struttura a basamento sostenuta da colonne in ghisa scanalate internamente per assorbire le vibrazioni nelle più diverse condizioni di lavorazione.

Le guide piane e prismatiche, temprate a induzione e rettificate, assicurano un'elevata resistenza all'usura e costituiscono un sistema ad autoregolazione che garantisce un contatto costante tra tavola e basamento.

Queste caratteristiche assicurano alla macchina rigidità, stabilità e precisione durante le lavorazioni a piena potenza.



1 Struttura in ghisa scanalata sostenuta da colonne che formano un'unità che garantisce rigidità e stabilità dimensionale alla macchina, sostenendo i suoi componenti principali.

2 Slitta trasversale sostenuta da **guide a coda di rondine in acciaio temprato a induzione e rettificato**, con applicazione di "TURCITE", che consente grandi accelerazioni e velocità elevate, formando un un assieme estremamente rigido e con un'eccellente precisione geometrica.

3 Asse longitudinale (Z) e trasversale (X) avanzamenti rapidi di 10.000 mm/min per C 470 e C 570 e di 8.000 mm/min per C 670.

4 Viti a ricircolo di sfere di precisione per gli assi "X" e "Z", temprate e rettificate, montate su cuscinetti a contatto angolare e **direttamente accoppiate** ai servomotori.

5 Testa del mandrino a cartuccia montata su cuscinetti di precisione ad alta capacità di carico, rigidità e con un eccellente assorbimento delle vibrazioni nelle condizioni di taglio più gravose, consentendo una lavorazione con precisione geometrica elevata. È azionato da un motore a corrente alternata attraverso pulegge e una micro cinghia a "V", con raffreddamento ad aria forzata.

TESTA

La linea mandrino è costituita da una robusta struttura che incorpora la cartuccia. Il mandrino è sostenuto da cuscinetti di precisione in grado di supportare carichi elevati, di garantire la massima rigidità e con una grande capacità di assorbimento delle vibrazioni nelle condizioni di taglio più gravose, consentendo lavorazioni di eccellente precisione geometrica. È azionato da un motore a corrente alternata attraverso pulegge e una cinghia micro-V, che assicurano una coppia elevata e velocità a variazione continua.





MANDRINI

I torni CNC della Serie C ROMI - Nuova Generazione possono essere configurati con diversi tipi di mandrini (*):

- Mandrino universale a 3 griffe
- Mandrino idraulico a 3 griffe
- Mandrino indipendente a 4 griffe

(*): Scelte opzionali obbligatorie, disponibili in base al modello di macchina.

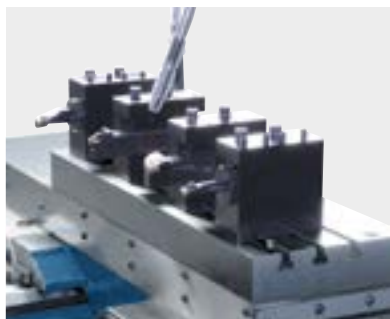
Portautensili e torrette (opzionali)*

- Portautensili a piastra (C 470)
- Portautensili posteriore (C 470/570/670)
- Portautensili a cambio rapido a 2 o 3 facce (C 470)
- Torretta manuale quadra (C 470)
- Portautensili a cambio rapido a 3 facce (C 570/670)
- Torretta elettrica orizzontale a 8 posizioni Duplomatic (C 570)
- Torretta elettrica orizzontale a 8 posizioni Sauter (C 670)
- Torretta elettrica verticale a 4 posizioni Duplomatic (C 670)
- Torretta elettrica orizzontale a 8 posizioni con utensile motorizzato Sauter (C 670)



◀ Torretta elettrica orizzontale a 8 posizioni (opzionale)

▶ Portautensili a piastra (opzionale)



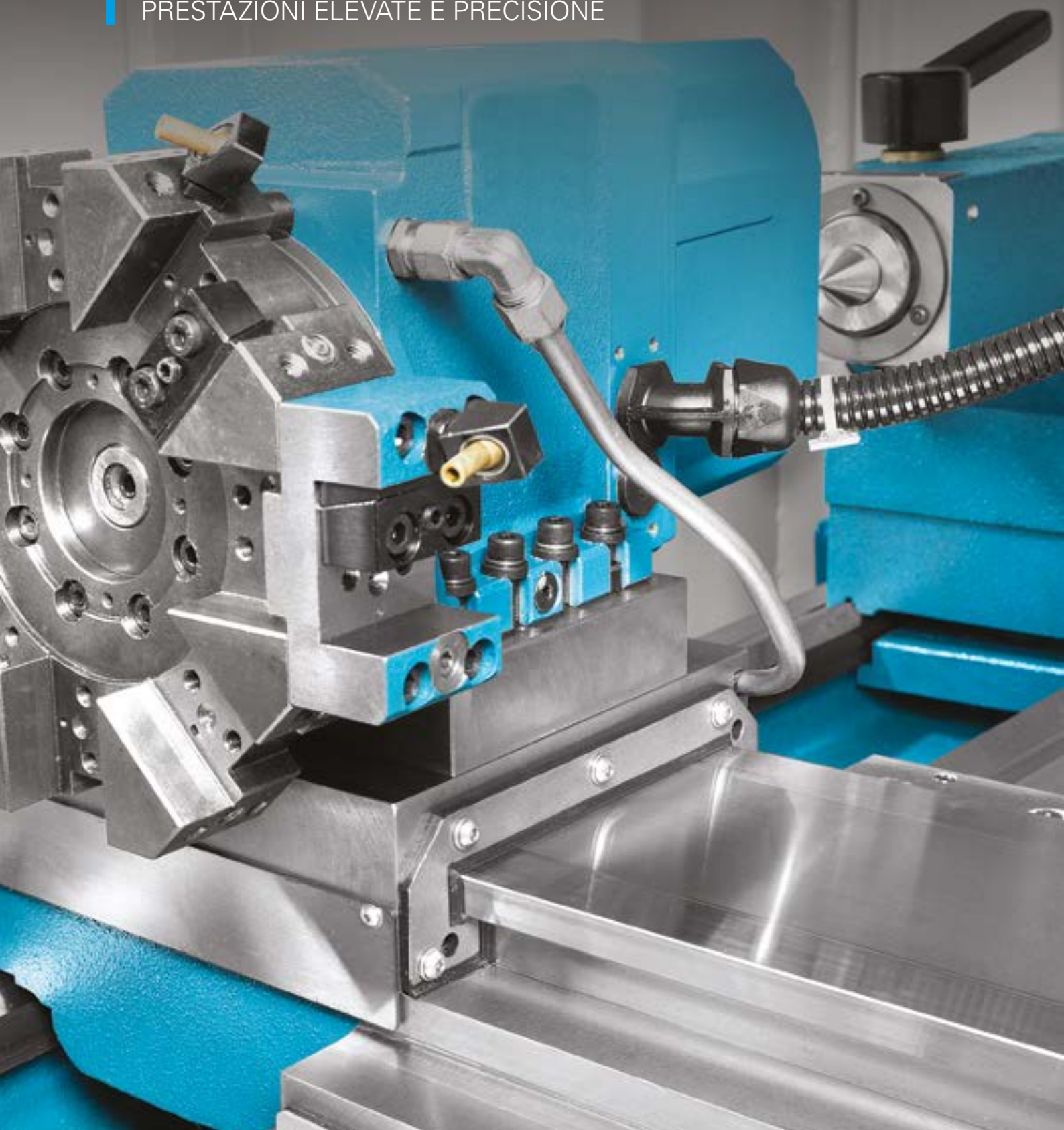
◀ Portautensili a cambio rapido (opzionale)

* Disponibilità in base al modello di macchina.



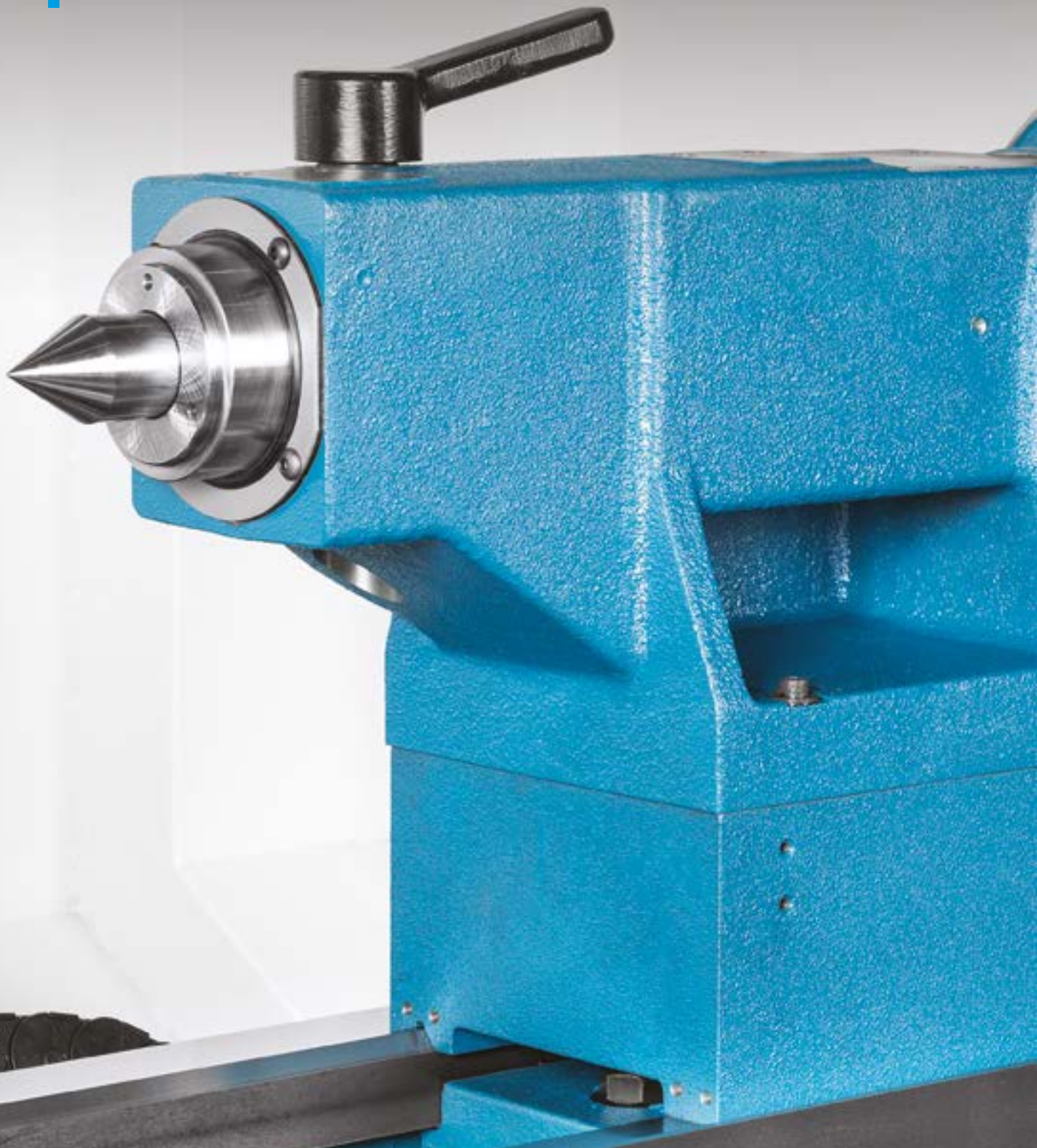
TORRETTE UTENSILI

PRESTAZIONI ELEVATE E PRECISIONE



CONTROPUNTA

La Serie C ROMI - Nuova Generazione è dotata di una contropunta ad azionamento manuale (standard).
Vengono posizionati manualmente (standard) o tramite un dispositivo di trascinamento sulla tavola (opzionale).





◀ Contropunta manuale (standard)



◀ Contropunta idraulica (opzionale)

LUNETTE

Per sostenere particolari lunghi come alberi, tubi, ecc. i torni Serie C ROMI - Nuova Generazione possono essere equipaggiati con diversi tipi di lunette (opzionali), garantendo un supporto ottimale.



▲ Lunetta fissa aperta
(C 470/570)



▲ Lunetta fissa chiusa
(C 470/570/670)



▲ Lunetta a seguire
(C 470/570)

CNC

TECNOLOGIA, PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ

CNC Siemens Sinumerik 828D

Dispone di un monitor LCD touch screen a colori da 15", schermate in lingua Italiana, interfacce di comunicazione: porta USB e interfaccia di rete Ethernet, che offre all'utente flessibilità nel caricamento di programmi e impostazione dei parametri.

Offre eccellenti risorse per la creazione e la modifica dei programmi di lavorazione, cicli di tornitura e foratura, funzioni di interpolazioni lineari e circolare, funzioni di filettatura, funzioni di riferimento, sistema di coordinate, 256 coppie di compensazione usura utensili, gestione della durata dell'utensile, 3 Mbyte di memoria, modifica in background nonché eccellenti risorse per la simulazione di lavorazioni 2D.

Inoltre, offre il sistema conversazionale ProgramGuide, che consente di creare programmi di lavoro in modo semplice e rapido attraverso risorse grafiche, senza bisogno di codici ISO.



KIT MULTIPLIC

Consente di utilizzare la macchina in modalità manuale attraverso i volantini elettronici ed in modalità automatica (joystick ed avvio ciclo).

L'operatore può lavorare i particolari come su un tornio parallelo, utilizzando i volantini elettronici ed il joystick del pannello di controllo.

Inoltre è possibile impostare i parametri sullo schermo del CNC come velocità, avanzamento, profondità di taglio, coordinate, angoli, ed eseguire la lavorazione premendo il pulsante di avvio ciclo.

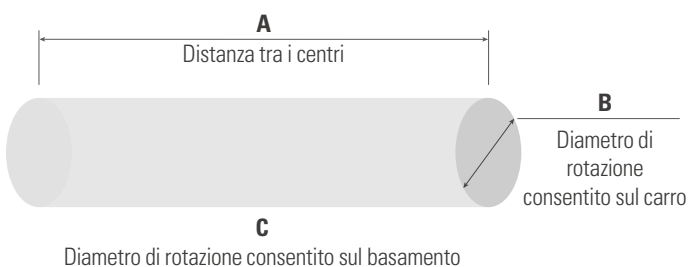




Specifiche Tecniche		C 470		C 570		C 670
Capacità						
Altezza centri	mm	240		290		340
Distanza tra le punte	mm	1.000		1.500		2.000
Volteggio su banco	mm	470		570		670
Tornibile su slitta trasversale	mm	200		255		345
Tornibile su lati slitta	mm	430		510		600
Corsa slitta trasversale (asse X)	mm	220		280		360
Corsa carro longitudinale (asse Z)	mm	1.065		1.555		2.025
Basamento						
Larghezza	mm	305		380		380
Altezza	mm	290		290		290
Mandrino						
Naso mandrino	ASA	A2-5"	A2-6"	A2-6"	A2-8"	A2-8"
Diametro foro mandrino	mm	53	65	65	80	104
Sistema di trasmissione		Azionamento diretto		Azionamento diretto		Azionamento diretto
Velocità di rotazione	rpm	4 a 4.000	3 a 3.000	3 a 3.000	2 a 2.200	1 a 1.800
Avanzamenti						
Rapido (Asse Z)	m/min	10		10		8
Rapido (Asse X)	m/min	10		10		8
Contropunta manuale						
Posizionamento corpo		Manuale (std) / Trasc attraverso il carro (opz)		Manuale (std) / Trasc attraverso il carro (opz)		Trascin. attraverso il carro
Canotto		Manuale (std) / Idraulico (opz)		Manuale (std) / Idraulico (opz)		Manuale (std) / Idraulico (opz)
Corsa max canotto	mm	120		130		180
Diametro canotto	mm	60		80		100
Attacco cono canotto	CM	4		4		5
Potenza Installata						
Motore principale AC (regime S6 - 40%)	cv/kW	12,5 / 9		15 / 11		24,7 / 18,2
Potenza totale installata	kVA	20		20		25
Dimensioni e Pesì (*)						
Spazio al suolo richiesto	m	2,91 x 1,24		3,65 x 1,49		4,84 x 1,57
Peso netto (circa)	kg	2.600		3.550		4.300

Specifiche Tecniche			C 470	C 570	C 670
Portautensili a cambio rapido (opz.)					
Portautensili			2 o 3	3	3
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 32
Portautensili posteriore (opz.)					
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40
Utensili a piastra (opz.)					
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	20 x 20	-	-
	Tondo	mm	Ø 25	-	-
Portautensili WTO (opz.)					
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 40
Torretta quadrata manuale a 8 stazioni (opz.)					
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	25 x 25	-	-
	Tondo	mm	Ø 25	-	-
Torretta quadrata manuale a 4 stazioni (opz.)					
Numero di stazioni / utensili		un	-	-	4
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	-	-	25 x 25
	Tondo	mm	-	-	Ø 40
Torretta automatica orizzontale a 8 stazioni (opz.)					
Tipo di fissaggio portautensili			ROMI	ROMI o VDI-30	ROMI o VDI-40
Numero di stazioni / utensili		un	8	8	8
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Tondo	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40
Torretta automatica orizzontale a 8 stazioni, per utensili motorizzati (opz.)					
Tipo di fissaggio portautensili			-	-	Disco VDI - 40
Numero di stazioni / utensili		un	-	-	8
Dimensioni portautensili	Quadrato	mm	-	-	25 x 25
	Tondo	mm	-	-	Ø 40
Portautensile motorizzato assiale		DIN 6499	-	-	ER - 32 (Ø 3 a Ø 20 mm)
Velocità utensile motorizzato		rpm	-	-	4 a 4.000

Capacità - dimensioni in mm

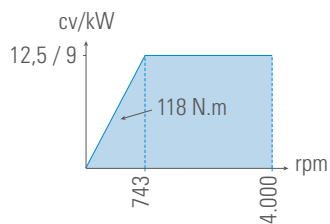


	A	B	C
ROMI C 470	1.000 mm	Ø 200 mm	Ø 470 mm
ROMI C 570	1.500 mm	Ø 255 mm	Ø 570 mm
ROMI C 670	2.000 mm	Ø 345 mm	Ø 670 mm

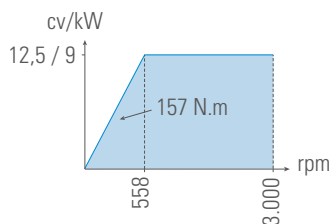
Grafici di potenza

ROMI C 470

Testa ASA A2-5" - 4.000 giri/min.

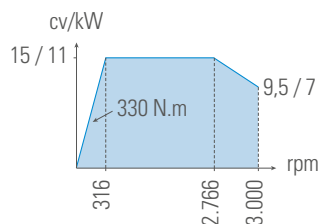


Testa ASA A2-6" - 3.000 giri/min.

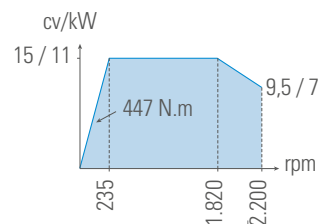


ROMI C 570

Testa ASA A2-6" - 3.000 giri/min.

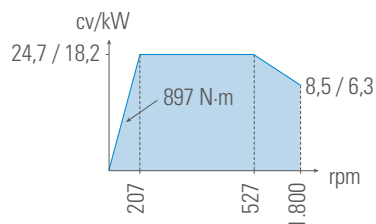


Testa ASA A2-8" - 2.200 giri/min.



ROMI C 670

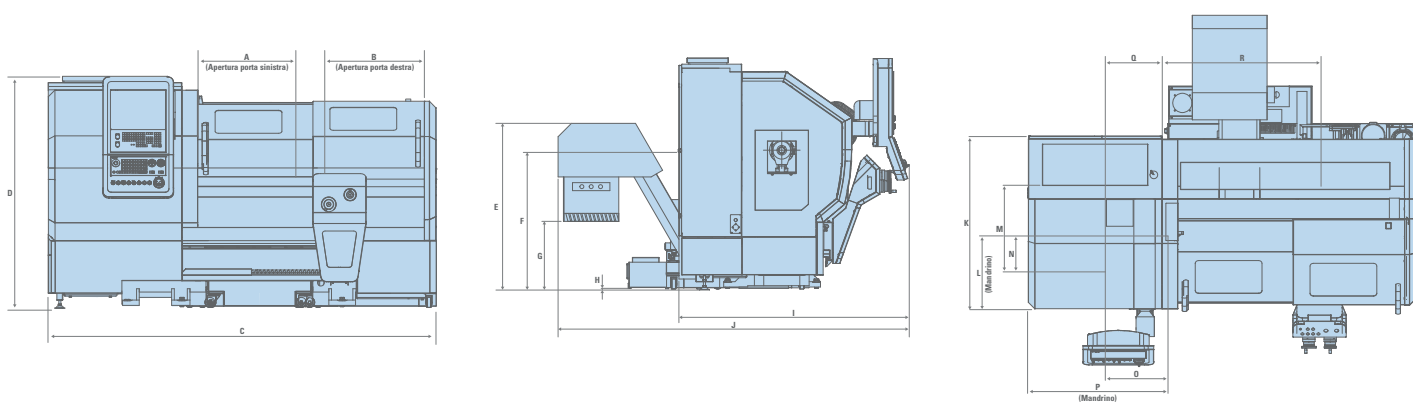
Testa ASA A2-8" - 1.800 giri/min.



■ Regime intermittente S6-40%

I grafici non sono in scala

Dimensioni della macchina - dimensioni in mm



		A	B	C	C1	C2	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
ROMI C 470	mm	760	745	2.907	-	-	1.737	1.248	1.046	513	17,5	1.726	2.632	1.293	524	665	260	490	1.082	410	1.200
ROMI C 570	mm	1.485	1.520	3.645	-	-	1.736	1.500	1.288	765	20	1.935	2.880	1.490	654	-	-	-	-	-	-
ROMI C 670	mm	2.000	2.005	4.833	5.145	5.690	1.736	1.824	1.613	1.090	20	2.010	2.205	1.570	760	-	-	-	-	-	-

C1 - Larghezza fino alla vasca

C2 - Larghezza fino al convogliatore trucioli

Nota: C 470 e C570 dotati di convogliatore trucioli trasversale (opzionale) e C 670 dotati di convogliatore trucioli longitudinale (opzionale)



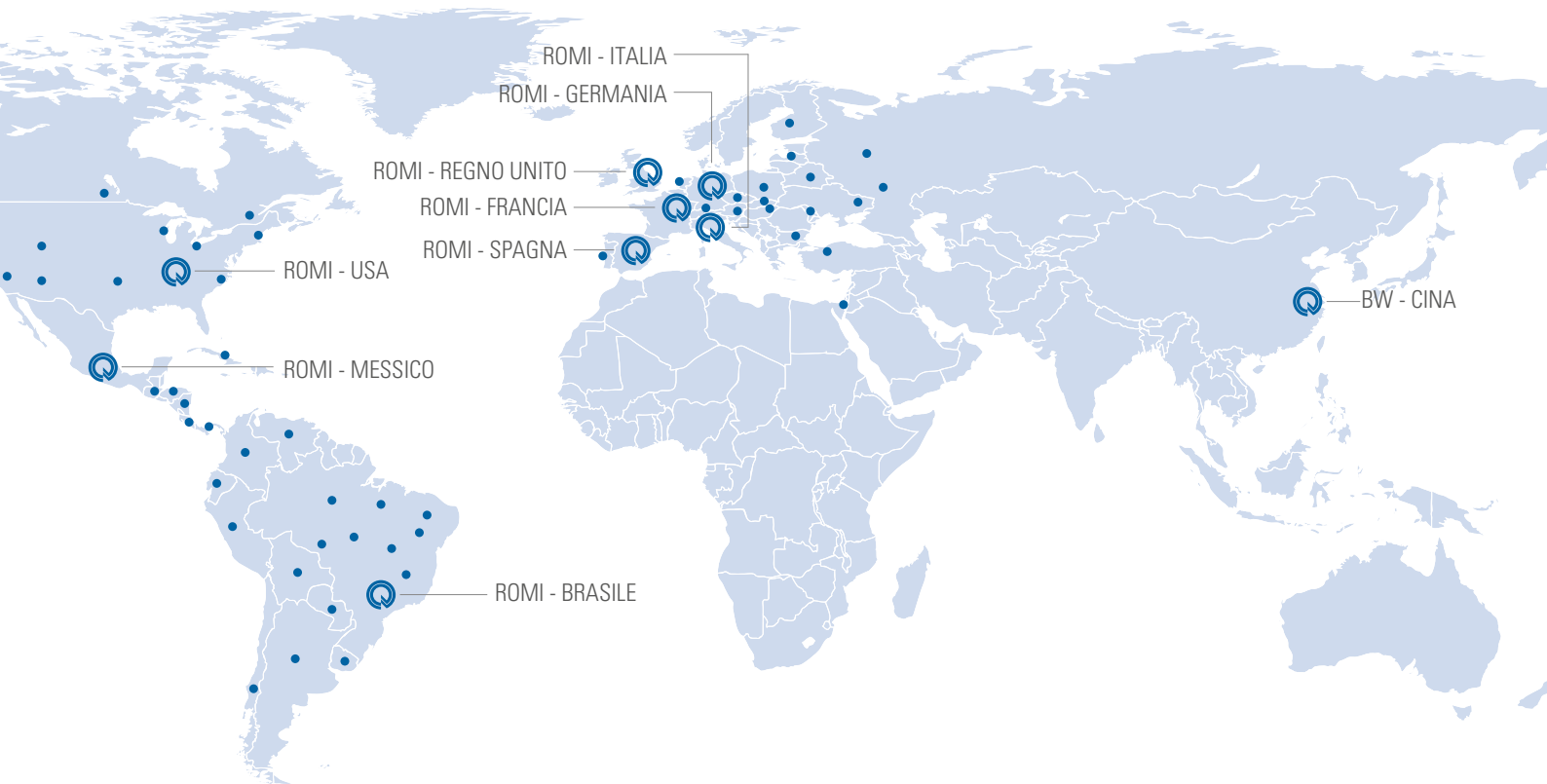
Equipaggiamento standard

- Testa con cartuccia disponibile nelle seguenti versioni, in base alla configurazione della macchina:
 - Mandrino ASA A2-5", con foro Ø53mm (Ø2,09"), con gamma di velocità da 4 a 4.000 giri/min **(C 470)**
 - Mandrino ASA A2-6", con foro Ø65mm (Ø2,56"), con gamma di velocità da 3 a 3.000 giri/min. **(C 470 e 570)**
 - Mandrino ASA A2-8", con foro Ø80mm (Ø3,15"), con gamma di velocità da 2 a 2.200 giri/min. **(C 570)**
 - Mandrino ASA A2-8", con foro Ø104mm (Ø4,09"), con gamma di velocità da 1 a 1.800 giri/min o da 2 a 2.500 giri/min. **(C 670)**
- Contropunta a posizionamento manuale con azionamento manuale del manicotto
- (con punta)
- Siemens Sinumerik 828D PPU 290.4 (SW PPU 24X - Scheda CF) Controllo CNC con monitor touchscreen a LED da 15 "
- Copertura completa contro schegge e schizzi, compresa la copertura della testa mobile e il blocco elettrico di chiusura di sicurezza
- Set di viti e dadi di livellamento
- Set di chiavi essenziali per il funzionamento della macchina
- Documentazione completa ROMI in formato elettronico
- Lampada a LED
- Volantino elettronico (per macchine senza accessorio "Kit Multiplic")
- Quadro elettrico con climatizzazione e pressione positiva
- Vernice standard: Smalto epossidico testurizzato in Munsell Blue 10B-3/4 e smalto epossidico testurizzato in grigio RAL 7035
- Lubrificazione automatica centralizzata con filtro di linea e sensore di livello dell'olio
- Sistema di raffreddamento con serbatoio e pompa del refrigerante
- Torretta elettrica orizzontale a 8 posizioni (dimensione 63), con disco standard ROMI, sezione 25 x 25 mm, con 1 (uno) supporto sezione 25 x 25 mm, 2 (due) supporti interni Ø 25 mm, 5 (cinque) bussole di riduzione Ø 8, 10, 12, 16 e 20 mm, e 1 (una) boccola CM-1 **(standard solo per C 470)**

Specifiche Tecniche

- Trasportatore di trucioli metallico a scorrimento longitudinale (TCE) - adatto per trucioli corti a spirale, solitamente in acciaio. Disponibile con interasse di 1000 mm **(C 470)**, 1500 mm **(C 570)** e 2000 mm **(C 670)**
- Cassetto raccogli trucioli. Disponibile con 1000 mm tra i centri **(C 470)**, 1500 mm tra i centri **(C 570)** e 2000 mm tra i centri **(C 670)**
- Pompa di raffreddamento (10 lpm @ 5 bar, 1,5 kW / 2 CV)
- Pompa di raffreddamento (10 lpm @ 7 bar, 1,5 kW / 2 CV)
- Mandrino idraulico Ø 165 mm o Ø 210 mm, serraggio 1,5 x 60 mm - A2-5" **(C 470)**
- Mandrino idraulico Ø 210 mm, serraggio 1,5 x 60 mm - A2-6" **(C 470)**
- Mandrino universale a 3 griffe Ø 160 mm o Ø 200 mm, con morsetti duri o reversibili (sovrapposti) - A2-5" **(C 470)**
- Mandrino universale a 3 griffe Ø 200 mm, con morsetti duri o reversibili (sovrapposti) - A2-6" **(C 470)**
- Mandrino idraulico Ø 210 mm o Ø 250 mm, serraggio 1,5 x 60 mm - A2-6 **(C 570)**
- Mandrino idraulico Ø 250 mm, serraggio 1,5 x 60 mm - A2-8" **(C 570)**
- Mandrino universale a 3 griffe Ø 200 mm o Ø 250 mm, con morsetti reversibili (sovrapposti) - A2-6" **(C 570)**
- Mandrino universale a 3 griffe Ø 250 mm, con morsetti reversibili (sovrapposti) - A2-8" **(C 570)**
- Mandrino idraulico Ø 254 mm o Ø 315 mm serraggio 1,5 x 60 mm - A2-8" **(C 670)**
- Mandrino universale a 3 griffe Ø 250 mm o Ø 315 mm, con morsetti reversibili (sovrapposti) - A2-8" **(C 670)**
- Aria condizionata
- Funzione di spegnimento automatico
- Autotrasformatore
- Testa mobile ad azionamento idraulico
- Installazione elettrica di base
- Imballaggio
- Interfaccia codici M esterna
- Pacchetto macchina manuale Romi
- Indicatore luminoso di stato
- Lunetta a U - da Ø50 a Ø210 **(C 470)**
- Lunetta chiusa - da Ø8 a Ø152 **(C 470/570)**
- Lunetta aperta - da Ø8 a Ø80 **(C 470/570)**
- Lunetta a seguire - da Ø12 a Ø50 **(C 470)**
- Lunetta a seguire - Da Ø15 a Ø80 **(C 570)**
- Lunetta a U - da Ø30 a Ø345 **(C 670)**
- Lunetta chiusa - da Ø20 a Ø255 **(C 670)**
- Manuali separati
- Opzioni software
- Comando a pedale per dispositivo di bloccaggio
- Comando a pedale per contropunta
- Pistola di lavaggio
- Mandrino indipendente a 4 griffe D250 o D315 per A2-6 e D315 o D400 per A2-8 **(C 570)**
- Mandrino indipendente a 4 griffe D315 o D400 o D500 per A2-8 **(C 670)**
- Live Center
- Utensili a piastra **(C 470)**
- Portautensili posteriore **(C 470/570/670)**
- Portautensili a cambio rapido, 2 o 3 facce **(C 470)**
- Torretta quadra manuale **(C 470)**
- Portautensili a cambio rapido, 3 facce **(C 570/670)**
- Torretta automatica a disco a 8 stazioni (orizzontale) **(C 570)**
- Torretta automatica a disco a 8 stazioni (orizzontale) **(C 670)**
- Torretta automatica verticale quadra a 4 stazioni **(C 670)**
- 8 stazioni a disco (orizzontale) con utensili motorizzati **(C 670)**
- Tirabarre
- Disoleatore
- Unità idraulica

PRESENZA ROMI NEL MONDO



Brasile



Stati Uniti



Germania



Regno Unito



Francia



Spagna



Italia



Messico



Germania - B+W



Cina - B+W



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazil
+55 (19) 3455 9000

Latin America

+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber Shanghai

+86 21 6100-5568
info@cn.burkhardt-weber.net

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI BW Machine Tools Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY – 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales-usa@romi.com
www.romiusa.com

ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
info-eu@romi.com
www.romi-europa.de

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI Maquinas España

C/ Telemática, 9 - Poligono
Industrial La Ferreria - 08110
Montcada I Reixac - Barcelona
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI Italia Srl

Via Morigi, 33 – 29020
Gossolengo (PC) – Italy
+39 0523 778 956
commerciale@romi.com
www.romitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671



La conformità alle norme di sicurezza CE è disponibile solo per i Paesi della Comunità Europea o su richiesta. Verificare la disponibilità e le caratteristiche tecniche dei prodotti per il proprio paese.

